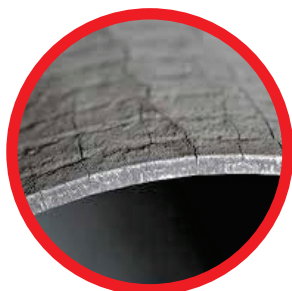


TRABAJOS REALIZADOS EN CHAPAS BIMETÁLICAS



Canteras 01

02 Cortes a medida



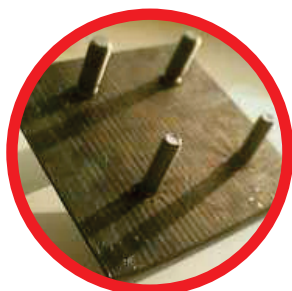
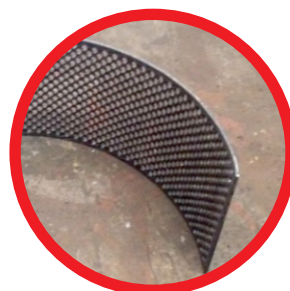
Chapas cilindradas 05

07 Mineración



Industrias siderúrgicas 08

11 ... Industrias del cemento



Chapas con insertos o
prisioneros 17

19 Chapas perforadas



Papel y celulosa 23

24 Otros



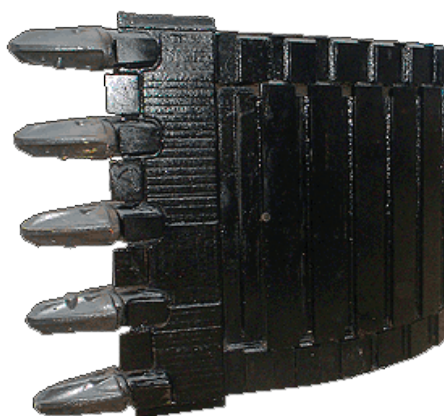
CANTERAS



Revestimiento de cucharón
para empresa *H. Petersen*.
Tacho Caterpillar 320 revestido con
bimetálica KST 600 de 6+4 mm.
Realizado por *Diesel Motors
Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón
para empresa *Grinor S.A.*
Tacho Caterpillar P08 revestido
con bimetálica KST 600 de 6+4
mm. Realizado por *Diesel
Motors Company S.R.L.*

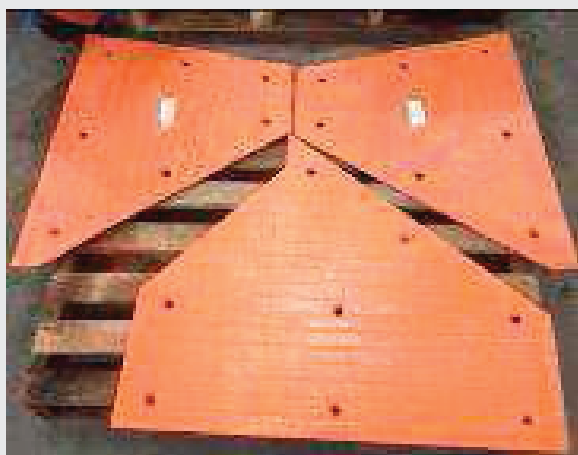
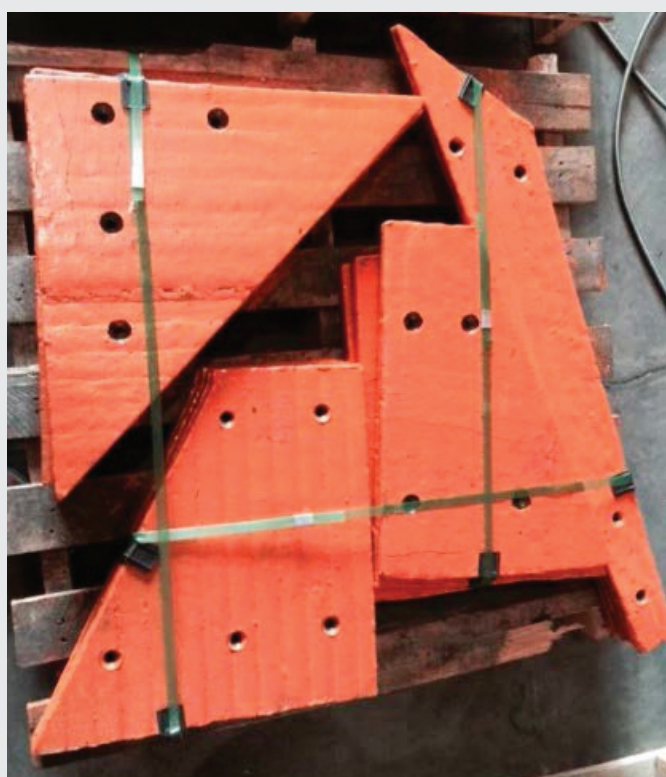


Revestimientos
de cucharones
de excavadoras



Revestimientos de cucharones
de palas y componentes

CORTES A MEDIDA



Chapas bimetálicas cortadas a medida
(Chapa bimetálica **KST** 600 8+8
con insertos instalados)



CORTES A MEDIDA



Chapas bimetálica KST cortadas a medida



Revestimiento de cucharón para empresa *H. Petersen*.
Tacho Caterpillar 320 revestido con bimetálica KST 600 de 6+4 mm. Realizado por *Diesel Motors Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón para empresa *Grinor S.A.*
Tacho Caterpillar P08 revestido con bimetálica KST 600 de 6+4 mm. Realizado por *Diesel Motors Company S.R.L.*

CHAPAS CILINDRADAS

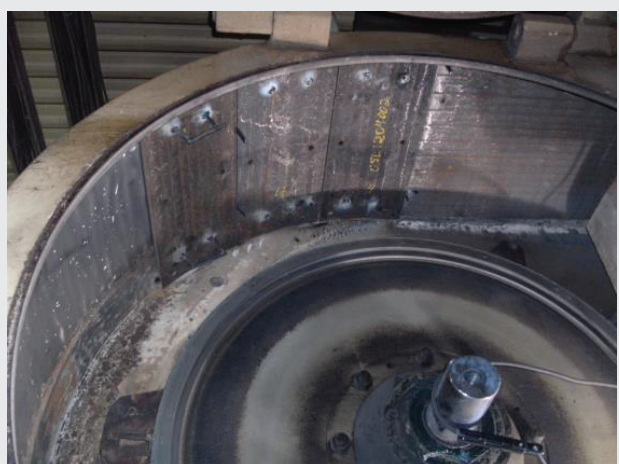


Chapas bimetálicas KST cilindrada



Chapas bimetálicas KST TUFF

Chapa anti-desgaste revestidas con Carburos de Cromo, Manganeso y Titanio simultáneamente.
Aplicaciones de impacto severo más abrasión severa.
Usada en minería.



Revestimientos de housing y protección de ventiladores

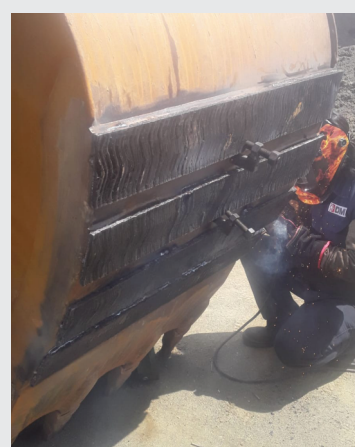
Chapa KST 630 (6+4) para alta erosión cortadas y roladas conforme diseño.



Chapas bimetálicas cortadas a medida para diferentes aplicaciones



Revestimiento de cucharón para empresa *H. Petersen*.
Tacho Caterpillar 320 revestido con bimetálica KST 600 de 6+4 mm. Realizado por *Diesel Motors Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón para empresa *Grinor S.A.*
Tacho Caterpillar P08 revestido con bimetálica KST 600 de 6+4 mm. Realizado por *Diesel Motors Company S.R.L.*

CHAPAS CILINDRADAS



Chapa cilindrada KST



Placa rejilla KST CHEVRON 630 (5+3)
para cementera



Revestimientos de cucharones de
palas y componentes

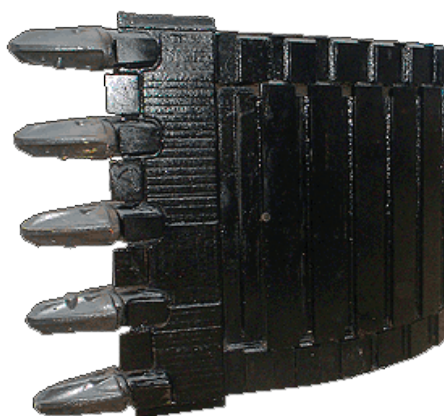
MINERACIÓN



Revestimiento de cucharón
para empresa *H. Petersen*.
Tacho Caterpillar 320 revestido con
bimetálica KST 600 de 6+4 mm.
Realizado por *Diesel Motors
Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón
para empresa *Grinor S.A.*
Tacho Caterpillar P08 revestido
con bimetálica KST 600 de 6+4
mm. Realizado por *Diesel
Motors Company S.R.L.*



Revestimientos
de cucharones
de excavadoras



Revestimientos de cucharones
de palas y componentes

MINERACIÓN



Revestimientos de cajas de camiones



Chapas Bimetálicas KST TUFF anti-desgaste revestidas con aleaciones a base de Carburos de Cromo y Titanio simultáneamente en una Matriz Martensítica. Aplicaciones de impacto severo mas abrasión severa.

INDUSTRIA SIDERÚRGICA



Chapas bimetálicas KST650
Barros para Sinter



Chapas Bimetálicas KST TUFF anti-desgaste
revestidas con aleaciones a base de Carburos de Cromo y Titanio simultáneamente en una Matriz Martensítica. Aplicaciones de impacto severo mas abrasión severa.

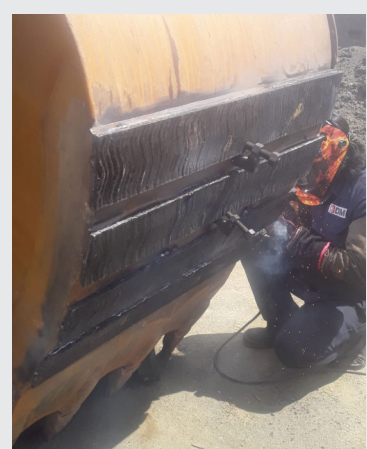


Alto horno
Tope de ingreso de Materias Primas GERDAU.
Diseño y tecnología KST

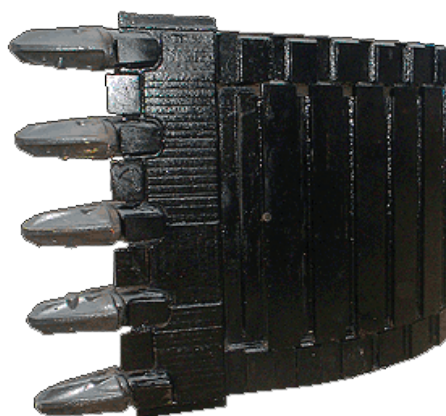
INDUSTRIA SIDERÚRGICA



Revestimiento de cucharón
para empresa *H. Petersen*.
Tacho Caterpillar 320 revestido con
bimetálica KST 600 de 6+4 mm.
Realizado por *Diesel Motors
Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón
para empresa *Grinor S.A.*
Tacho Caterpillar P08 revestido
con bimetálica KST 600 de 6+4
mm. Realizado por *Diesel
Motors Company S.R.L.*

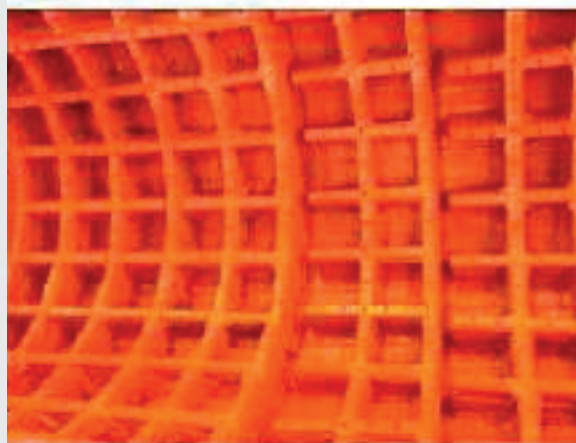
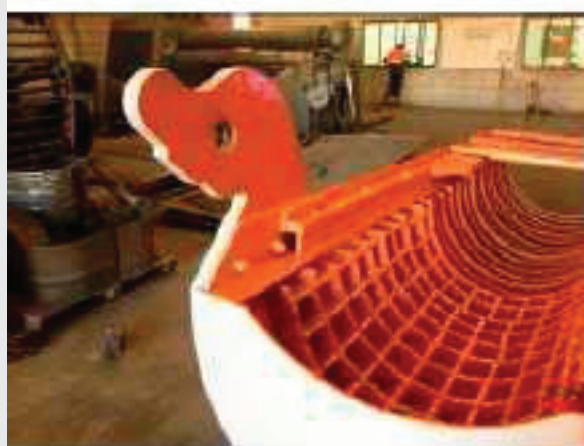


Revestimientos
de cucharones
de excavadoras



Revestimientos de cucharones
de palas y componentes

INDUSTRIA SIDERÚRGICA



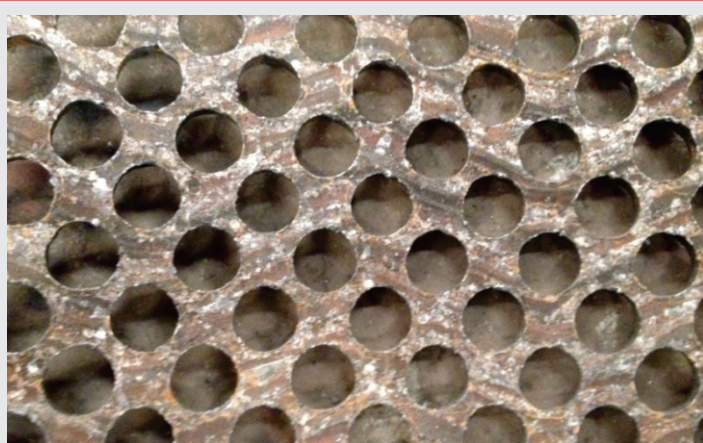
Alto horno

REVAMPING de tope Paul Wurdth GERDAU.
Tecnología KST

INDUSTRIA DEL CEMENTO



Armadura trasera de rodillo de molino Loesche
para cementera
de Minas - Uruguay

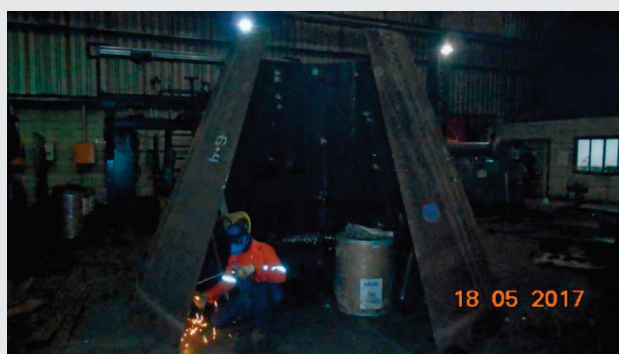


Cono ciclón para cementera
de Minas – Uruguay



Placa rejilla KST CHEVRON 630 (5+3)
para cementera

INDUSTRIA DEL CEMENTO



Cono ciclón para cementera
de Minas – Uruguay



Cono inferior pre montado para cementera
de Minas – Uruguay

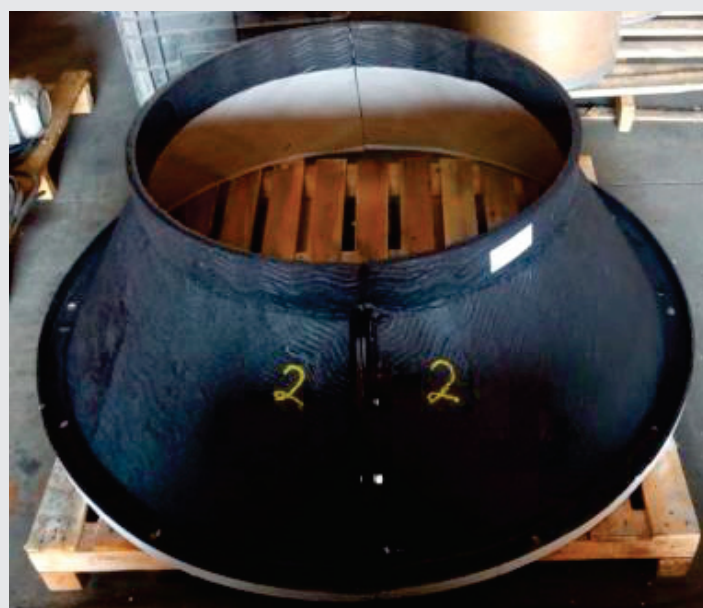


Cono superior pre montado para cementera de
Minas – Uruguay

INDUSTRIA DEL CEMENTO



Armadura trasera de protección
para los rodillos del molino Loesche para
cementera de Minas - Uruguay



INDUSTRIA DEL CEMENTO



Armadura trasera de protección para los rodillos del molino Loesche para cementera de Minas - Uruguay.

El espesor fue medido con ultrasonido para mantener el diseño solicitado de acuerdo a planos enviados.

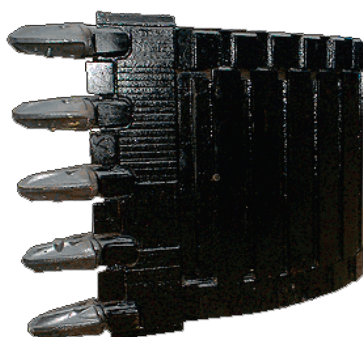
INDUSTRIA DEL CEMENTO



Revestimiento de cucharón
para empresa *H. Petersen*.
Tacho Caterpillar 320 revestido con
bimetálica KST 600 de 6+4 mm.
Realizado por *Diesel Motors
Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón
para empresa *Grinor S.A.*
Tacho Caterpillar P08 revestido
con bimetálica KST 600 de 6+4
mm. Realizado por *Diesel
Motors Company S.R.L.*



Revestimientos de cucharones
de excavadoras



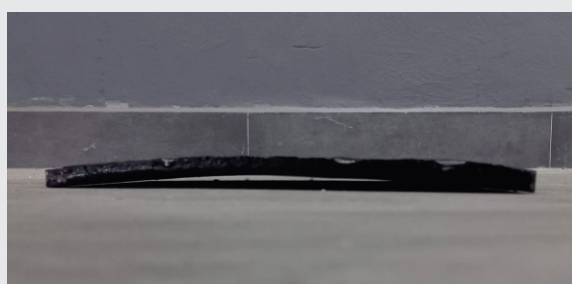
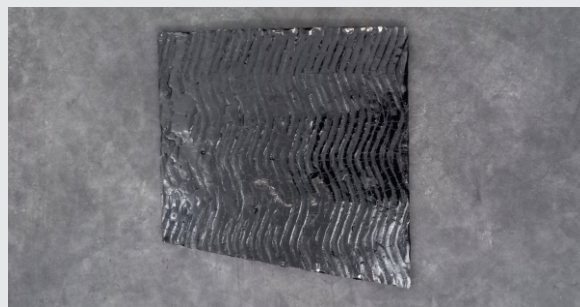
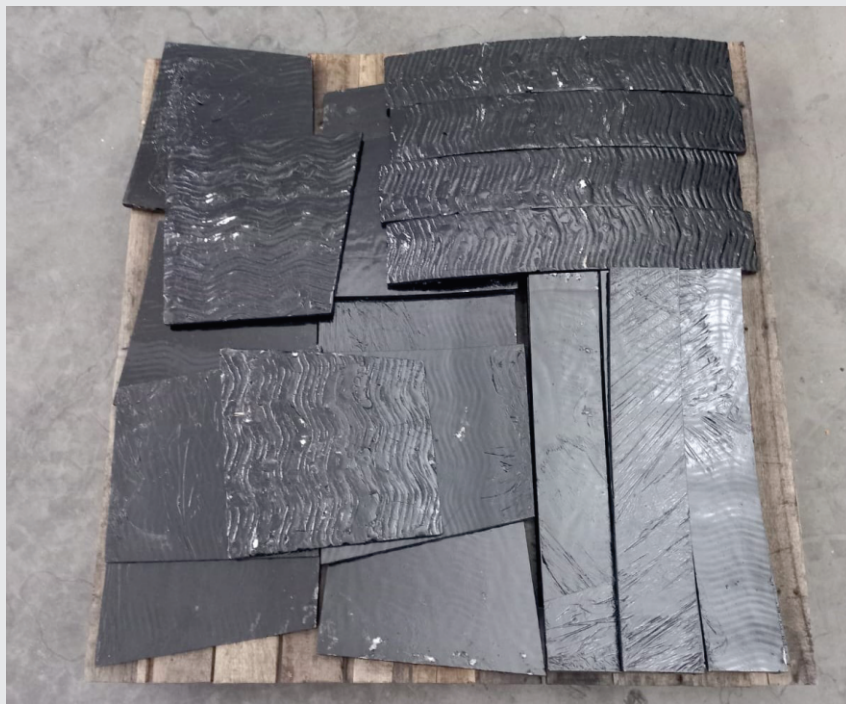
Revestimientos de cucharones
de palas y componentes



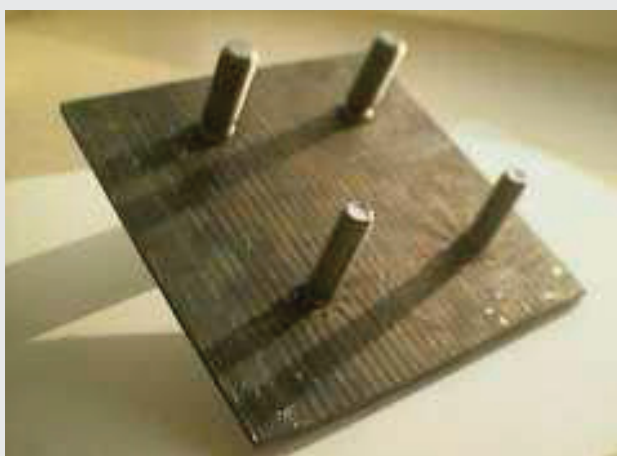
Revestimientos de cajas de camiones

INDUSTRIA DEL CEMENTO

Álabes de ventilador de tiro para cementera de Minas - Uruguay



CHAPAS CON INSERTOS O PRISIONEROS



Chapa bimetálica KST en bruto o cortadas
conforme diseño,
con insertos o prisioneros



Chapa bimetálica KST en bruto o cortadas
conforme diseño,
con insertos o prisioneros

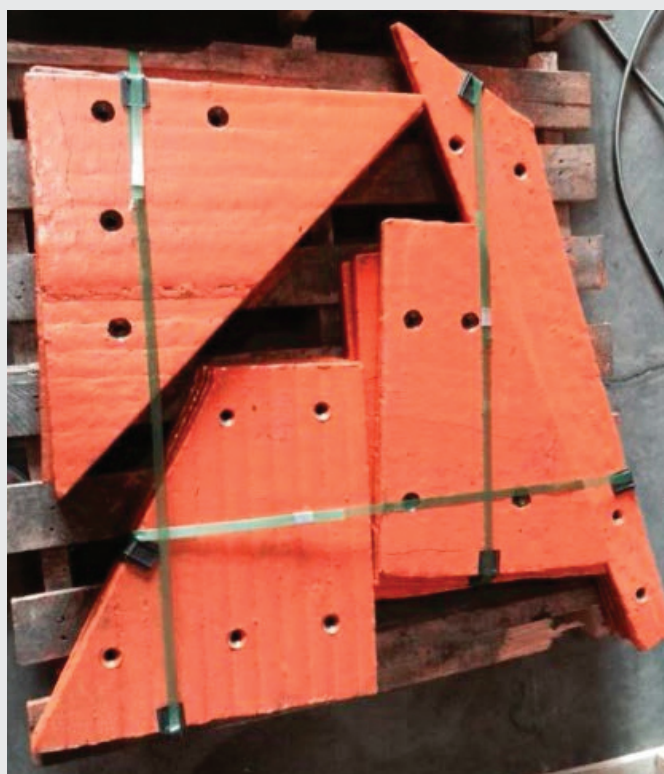


Chapa bimetálica KST en bruto o cortadas
conforme diseño

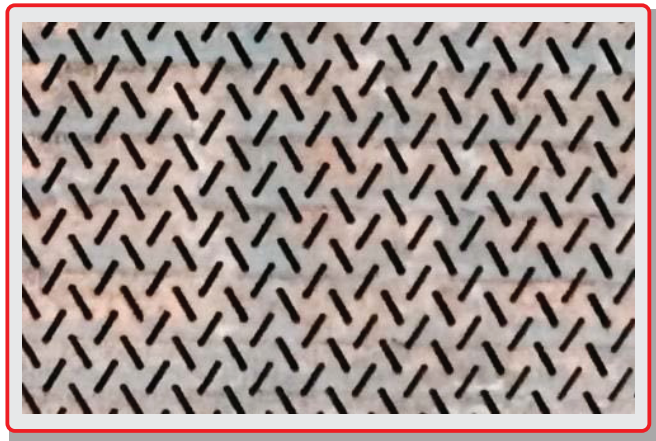
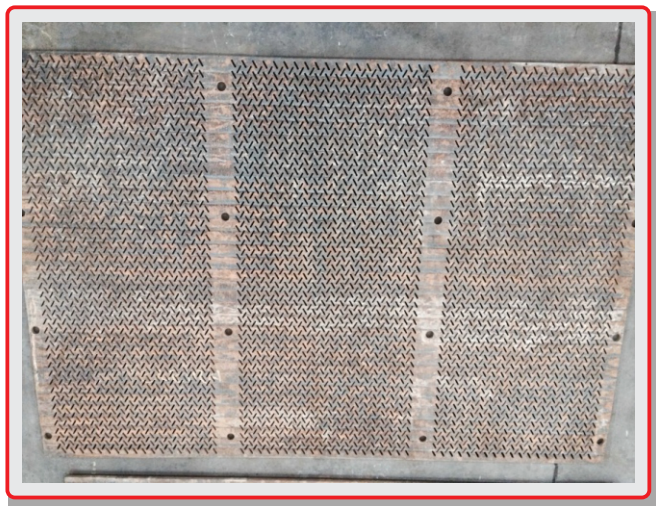
CHAPAS CON INSERTOS O PRISIONEROS



Chapas bimetálicas cortadas a medida
(Chapa bimetálica **KST600** 8+8
con insertos instalados)



CHAPAS PERFORADAS

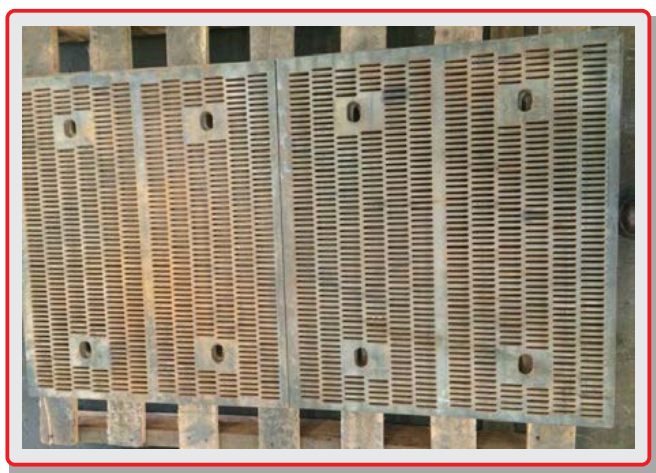


Chapa cortada con Water Jet. Zaranda
de Sinter en caliente

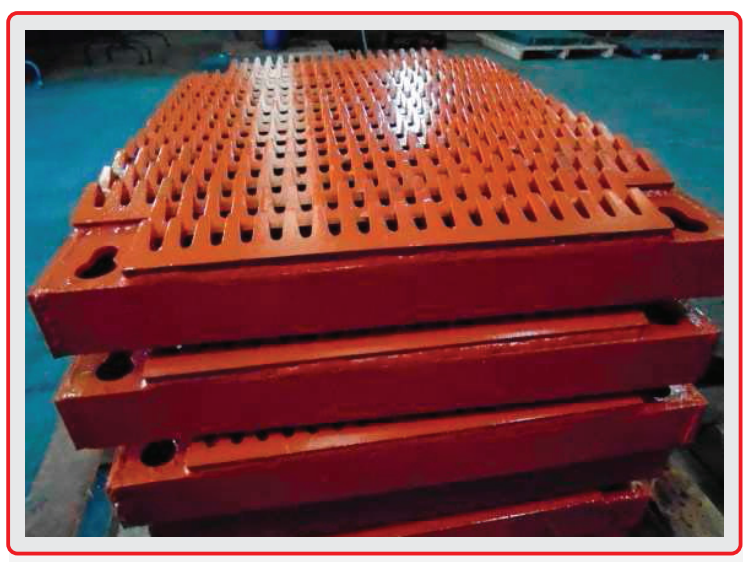
Chapa **KST650** (6+4).

Densidad de ranuras 648/m².

Conicidad de la ranura de 1 mm. Para evitar oclusión.



Chapa Zaranda para Sinter
cortada con Water Jet



Chapa Zaranda para Sinter cortada con Water Jet
Soluciones para desgaste en diferentes temperaturas.

CHAPAS PERFORADAS

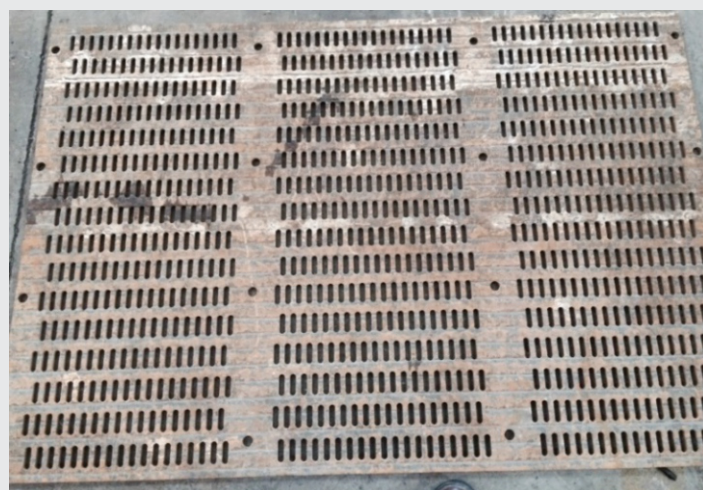


Chapa Zaranda para Sinter
cortada con Water Jet

Soluciones para desgaste en diferentes temperaturas.



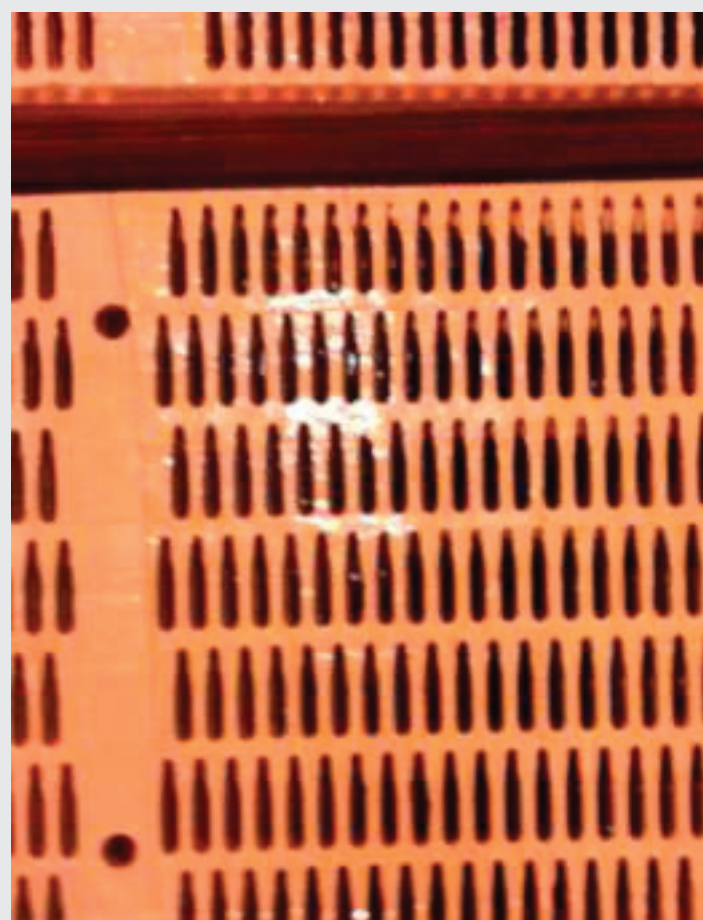
CHAPAS PERFORADAS



Chapa cortada con Water Jet. Zaranda de Sinter en caliente

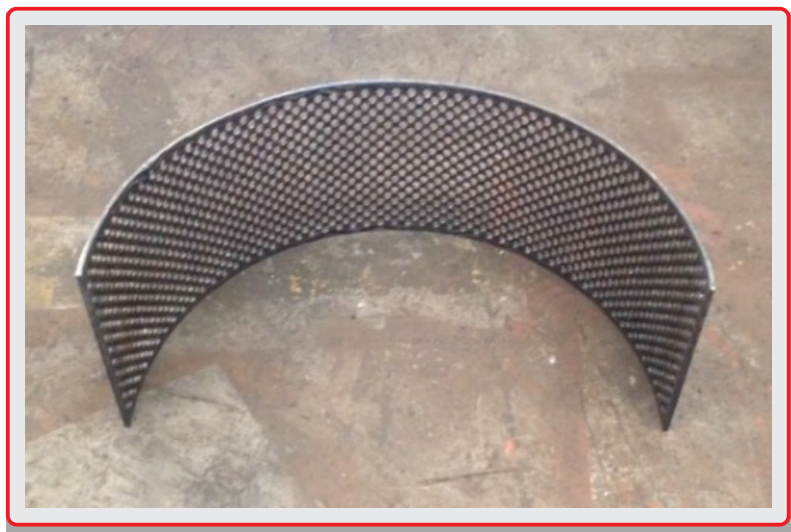


Zaranda revestida para Mineral, Sinter y Pelets



Chapa zaranda cortada con Water Jet.

CHAPAS PERFORADAS



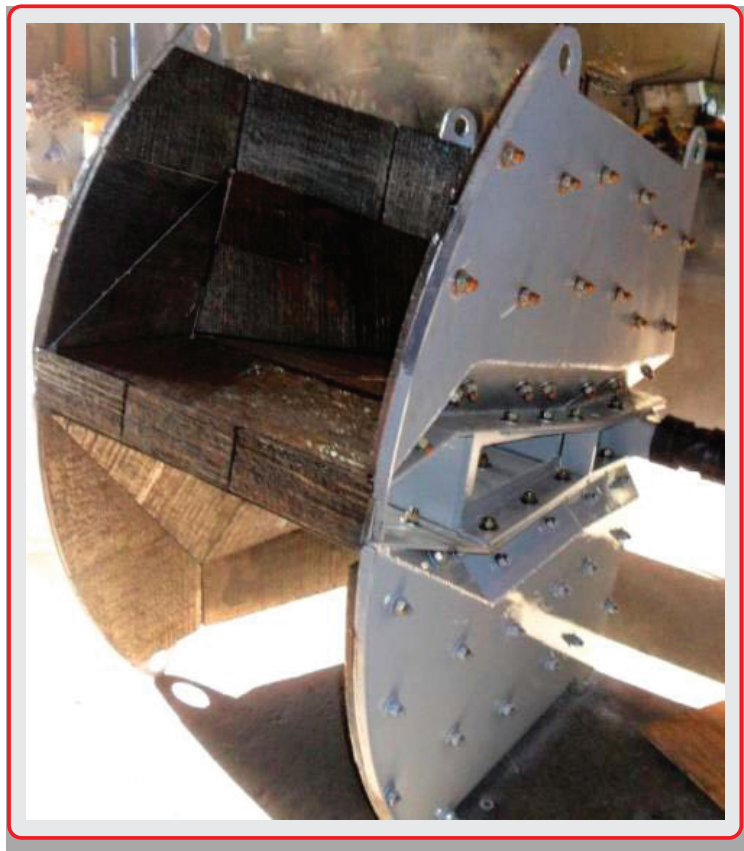
Placa rejilla KST CHEVRON 630 (5+3)
para cementera

PAPEL Y CELULOSA



Protección de molinos de madera con Bimetálico
KST600 (8+5)

OTROS



Válvula de cemento protegida
con KST630 (6+4)

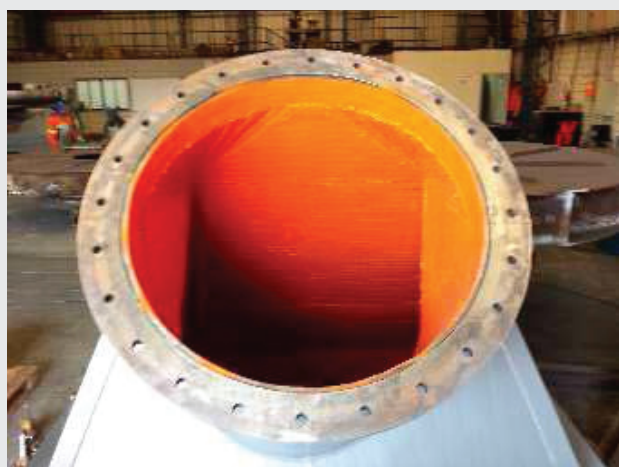
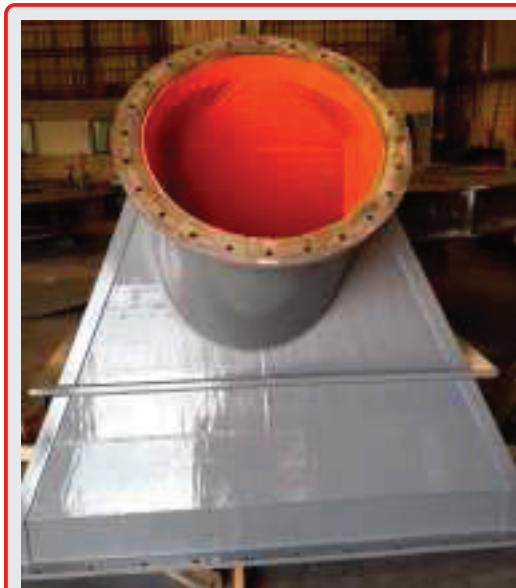


Protección del disco con chapa KST



Revestimientos de housing y
protección de ventiladores
Chapas **KST** 630 (6+4), carburos de Cr y Nb gran
Resistencia a la Erosión.

OTROS



Revestimientos de housing
y protección de ventiladores
Álabes en **KST 630** y **KST 650**, espesores 5+3



Tubo recargado internamente
con Chapa revestida KST

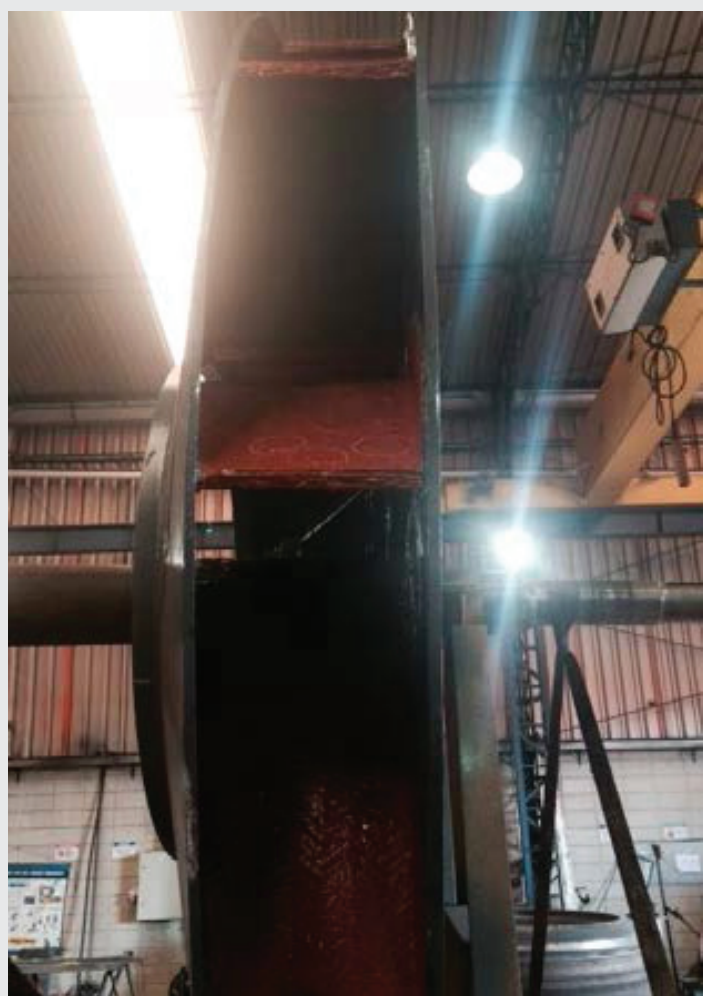
OTROS



Canalón revestido externamente con chapa
revestida KST



Tubo recargado externamente con Chapa
revestida KST

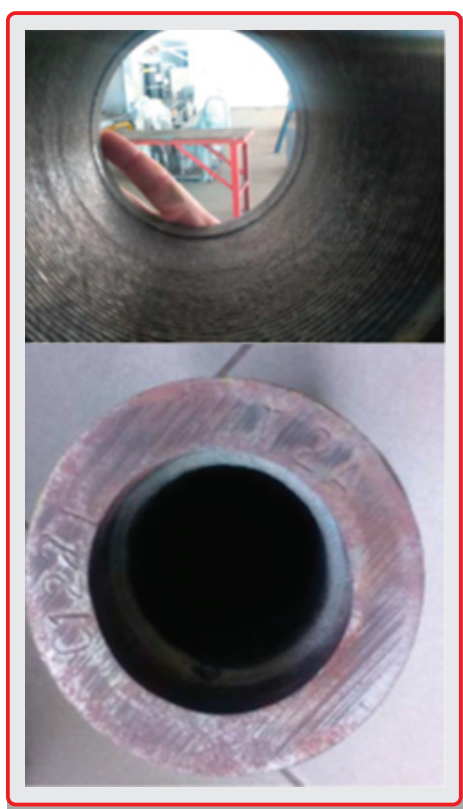


Álabes KST 630 (8+5) placa con onda

OTROS



Soluciones con chapa bimetálica KST para desgaste en diferentes temperaturas



Tubo recargado internamente con
Chapa revestida KST
Cladding por Hot Tig Wire.
Diámetro mínimo 50 mm., longitud 3 mts.