

KESTRA®



ELECTRODOS PARA ACERO INOXIDABLE RESISTENTES A LA CORROSIÓN

Propiedades y áreas de aplicaciones

Para la soldadura de aceros austeníticos de composición similar, resistentes a la corrosión intercrystalina y corrosión en soluciones ácidas hasta 400°C. Aceros Cr-Ni-Mo 18/8/3 no estabilizados de bajo contenido de C, tipo AISI 316 L. Tratamiento térmico y precalentamiento para depósito de soldadura innecesarios; limitar la temperatura entre pases a 200°C. El descendente, minimizando las tensiones y la introducción de calor.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST 4435 LCW	SFA-5.4 E316L-17 8556 E 19 12 3 LR 23	C <0,03	= +		1,50	35 - 55
		Si 0,9			2,00	40 - 60
		Mn 0,7			2,50	60 - 80
		Cr 18,3			3,25	80 - 115
		Ni 11,8			4,00	120 - 170
		Mo 2,5			5,00	160 - 220

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J/°C)	Dureza
>550	>350	>35	>70	-
TT 690° c/1 hora, enfriar a horno hasta 320° c/aire				