



NORMA: AWS A5.7 RBCuZn-A

CÓDIGO: 905160

DIÁMETRO: 1,5 mm.



APLICACIÓN:

Soldaduras de acero al carbono, cobre, latón, bronce, hierro fundido y aleaciones de níquel. Se pueden usar en soldadura TIG para corregir defectos de poca monta en piezas fundidas de latón.

Son aleaciones de alto contenido de cobre que se usan en la unión de tuberías de acero en la industria automotriz, por el proceso de soldadura con latón. En varillas desnudas, son indicadas para soldadura de acero, cobre, bronce, carburo de tungsteno y diversos tipos de latón.

Aleación	Composición química (%)				Rango de fusión °C	Temp. de trabajo °C	Peso específico g/cm2
	Cu	Zn	Sn	Si			
561	60	Rest.	0,5	0,3	885 - 900	900	8,41