

KESTRA®



COBRE

Propiedades y áreas de aplicación

Aleación especial para soldar Cu puro, cobre soldable y cobre desoxidado. Es indispensable precalentar para soldar espesores >5 mm., como regla general, se calcula para cada 1 mm. 100°C, limitado a 600°C.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST KUPFER R	SFA-5.6 ECu 1733 EL Cu Mn 2	Mn 2 Cu resto Sn 0,8	= +		3,25 4,00 5,00	120 160 200

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura			
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Dureza (HB)
250	-	35	50