

**KESTRA®**  
Consumíveis de Soldagem



### ELECTRODOS PARA LIGAS DE NÍQUEL

#### Propiedades y áreas de aplicaciones:

Electrodo básico para soldadura de ligas de Ni de composición similar, aceros ligados con níquel para bajas temperaturas y unión de acero disímiles. Ni Cr 22Mo 9 Nb (INCONEL 625), NiCr 15 Fe (INCONEL 600), NiCr 21Mo, X 10 NiCrAlTi 3220 (INCOLOY 800), X 8 Ni 9. Disímiles: X 8 Ni 9 - X 10 CrNiMoNb 18 12, NiCr 22 Mo 9 Nb con los aceros mencionados anteriormente. Depósito de soldadura ligado a Cr-Ni-Mo para temperaturas de trabajo de -196°C a 1200°C. Alta resistencia contra la corrosión bajo tensión y los choques térmicos.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST NICROMO 3K 112	SFA-5.11 ENiCrMo-3 1736 EL Ni Cr 20 Mo 9 Nb	C <0,06 Nb 3,5 Mo 9 Cr 22 Ni >55	= +		2,50 3,25 4,00 5,00	70-120 90-140 120-190 200-250

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J/°C)	Dureza
>750	>450	>30	65	-