

KESTRA®



ELECTRODOS PARA FUNDICIÓN LIMABLE

Descripción de aplicaciones

Electrodo especial con 60% de Ni y 40% de Fe para soldar fundición mecanizable, con fundición nodular perlítica y ferrítica, fundición austenítica, fundición gris, fundición nodular con acero, etc., sin precalentamiento. Soldadura de unión y relleno de fundición nodular GGG 40 a GGG 80, fundición nodular austenítica, fundición laminar GG 10 a GG 40, Ni-resist. El electrodo deposita un metal de soldadura con buena fluidez, sin salpicaduras ni mordeduras; incluso cuando se trabaja con amperajes más altos se reduce el aporte de calor al metal base.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST NIFE 60/40	SFA-5.15 ENiFe-Cl 8573 E NiFe - BG1	C <0,2 Ni <60 Fe >40	= ± ~		2,50	70 - 120
					3,25	90 - 140
					4,00	120 - 190
					5,00	200 - 250

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura			
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Dureza (HB)
350	300	10	190