



KST TUB 71-T5 G					
CLASIFICACIÓN	ASME		AWS		ALAMBRE TUBULAR
	SFA-5.20		E 71T-5		
DESCRIPCIÓN	Alambre tubular con fundente especialmente desarrollado para producir un metal de soldadura con bajo contenido de hidrógeno, para soldar aceros sensibles a fisuras, en posiciones planas y horizontales, en pasadas simples o múltiples.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Resistencia a la tracción	Limite de rendimiento	Estiramiento	Resistencia al impacto	
	560 MPa	490 MPa	30%	70 J / -29°C	
COMPOSICIÓN QUÍMICA	C	Mn	Si	P	S
	0,07	1,50	0,50	0,009	0,010
APLICACIONES	Soldadura de aceros de construcción en general, estructuras metálicas, puentes, barcos, etc.				
CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA	Diámetro (mm)	Corriente (A)		Voltaje (V)	
	1,6 2,0 2,4	180 - 220 200 - 320 280 - 380		26 - 31 27 - 31 27 - 31	
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	Soldar con CO ₂ o mezcla de CO ₂ + Argón, con un caudal de 15 - 20 L/minuto y un "stick-out" de 15 a 20 mm.				
EMBALAGE	Diámetro de 1,6 - 2,0 mm.: Bobinas de 15 Kg. Diámetro de 2,4 mm.: Bobinas de 25 Kg. Tambor de 250 Kg.				