

PROWELD

**Especificaciones técnicas:**

ASME SFA A 5.9: ER308L

EN ISO 14343-A: 19 9 L

Werkstoff Nr.: 1.4316

Descripción y aplicaciones (*Lista ilustrativa y no exhaustiva*)

Acero inoxidable austenítico con bajo contenido de carbono, que reduce las posibilidades de precipitación de carburo intergranular, al tiempo que aumenta la resistencia a la corrosión intergranular sin el uso de estabilizadores como el niobio o el titanio. El alto contenido de silicio mejora la usabilidad del metal de aporte en el proceso de soldadura por arco eléctrico.

Buena resistencia a la corrosión general y buena resistencia al ácido nítrico.

Fuerza hasta -196° C.

Esta clasificación puede utilizarse para:

- Soldadura y recubrimiento de metales comunes de composición similar, tales como AISI 304 y 304L;
- Aplicaciones en las que se espera una buena resistencia a la corrosión atmosférica en medios urbanos y rurales;
- Aplicaciones para la industria alimentaria y química;
- Tuberías / tubos e ingeniería de calderas.

Materiales de base soldables (*Lista ilustrativa y no exhaustiva*)

Todas las series 300 de acero inoxidable austenítico.

Mecanizado de metal de soldadura. Propiedades (*Únicamente valores de referencia*)

Resistencia a la tracción (Rm): $\geq 510 \text{ N / mm}^2$

Elongación: $\geq 25\%$

Rendimiento (Rp0.2): $\geq 320 \text{ N / mm}^2$

Impacto de Charpy - V (RT): $\geq 80 \text{ J}$

Composición química (*Únicamente valores de referencia*)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.30	max	max	9.00	19.50	max	max
0.03	2.50	0.65	0.020	0.030	11.00	21.00	0.50	0.50

Datos de embalaje estándar (*Otros tamaños y tipos de empaquetado están disponibles a pedido*)

Welding process	Product type	Ø mm (inches)	Packing type	Weight kg (lbs)	Length mm (inches)
GMAW**	filler wire	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	spools BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW**	filler rod	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	cardboard boxes / tubes	5 (11)	1000 (39.4)
SAW**	filler wire	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	basket rims B450	25 (55)	n.a.

** GMAW: soldadura con alambre continuo con protección gaseosa (caudal de gas recomendado 20-25 lts/min.)

** GTAW: soldadura con electrodo de tungsteno y protección gaseosa.

** SAW: soldadura de arco sumergido.

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.



Calificación

Cada varilla de aporte para soldadura GTAW está marcada de forma duradera con una identificación rastreable al tipo de producto único. Los alambres de soldadura enrollados en bobinas están marcados de forma duradera en la bobina o carrete con una identificación que se puede rastrear hasta el tipo de producto único.

El exterior de cada embalaje de la unidad está debidamente etiquetado con como mínimo los siguientes datos: clasificación, diámetro, número de lote, número de partida y peso.

CE Marcado de las pruebas de tipo realizadas y disponibles.

Las etiquetas modificadas para requisitos particulares están disponibles a pedido.

Homologaciones de tipo

Oficina Canadiense de Soldadura Cert. Nr. NOV308L (GMAW / GTAW)

DB Zulassungs nr. 43.097.04 (GMAW / GTAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 10235 (GMAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 10235 (GTAW)

Clasificación del lote

Todas nuestras producciones cumplen con los requisitos de la Clase S3. Según EN ISO 14344.

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.