

**KESTRA®**  
Consumíveis de Soldagem



### ELECTRODOS PARA ACEROS AL CARBONO Y BAJA LIGA

#### Propiedades y áreas de aplicaciones

Electrodo de revestimiento básico para la soldadura de aceros beneficiosos de granos finos para temperaturas de trabajo de -50 a + 350 ° C, como St E 500 hasta St E 690 V, TSstE 500, WELMONIL 43 y 35, N-A-XTRA 55 hasta 70.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST 110 M	SFA-5.5 E11018-M 8529 EY 62 76 2 NiMo B	C <0,1 Ni 2 Si <0,6 Mn 1,5 Cr <0,4 Mo 0,4	= +		3,25 4,00 5,00	100 - 160 150 - 200 180 - 260

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J/°C)	Dureza
>760	680 - 760	>20	>27/-51	-