

PROWELD



ESPECIFICACIONES COMPARABLES:

ASME SFA A 5.9: ER 2209
EN ISO 14343-A: 22 9 3 N L
Werkstoff Nr.: 1.4462

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES: (Lista ilustrativa y no exhaustiva)

Aporte de acero inoxidable Duplex austenítico-ferrítico que se caracteriza por una alta resistencia a la tracción, resistencia al agrietamiento por tensión, corrosión y una mejor resistencia a la picadura. Es magnetizable y pulible. Su PREN es por lo menos 35. Esta aleación puede utilizarse para:

- Soldadura, unión y recubrimiento de aceros inoxidables de composición similar (dúplex);
- Soldadura heterogénea de aceros inoxidables con grados no aleados y de baja aleación;
- Aplicaciones en la industria petroquímica y offshore (por ejemplo, placas, tuberías)
- Aplicaciones en las que se necesita una resistencia a la corrosión por tensión mucho mayor que la proporcionada por los aceros inoxidables austeníticos en ambientes de cloruro y para temperaturas entre 50° C y 300° C;
- Aplicaciones en la industria del gas ácido y para el transporte de productos químicos;
- Aplicaciones en la industria de la pulpa y el papel.

MATERIALES BASE SOLDABLES: (Lista ilustrativa, no exhaustiva)

UNS S31803, UNS S32205, UNS S39209

PROPIEDADES: (Para valores de referencia solamente)

Resistencia a la tracción (Rm): $\geq 550 \text{ N / mm}^2$

Elongación: $\geq 20\%$

Rendimiento (Rp0.2): $\geq 450 \text{ N / mm}^2$

Impacto de Charpy - V (RT): $\geq 50 \text{ J}$

COMPOSICIÓN QUÍMICA: (Para valores de referencia solamente)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
max	0.50	max	max	max	7.50	21.50	2.50	max	0.10
0.03	2.00	0.90	0.020	0.030	9.50	23.50	3.50	0.50	0.20

DATOS DE EMPAQUE ESTÁNDAR: (Otros tamaños y tipos de empaque están disponibles a pedido)

Procesos de soldadura	Tipo de producto	Ø mm (pulgadas)	Tipo de embalaje	Peso kg (lbs)	Largo mm (pulg)
GMAW **	alambre	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	carretes BS300 / D300	7 (33)	n.a.
GTAW **	varilla	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	cajas de cartón / tubos	5 (11)	1000 (39.4)
SAW **	alambre	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	cestas B450	25 (55)	n.a.
SMAW **	alambre de núcleo para electrodos	1.60 - 5.00 (1/16 - 0.197)	cajas de madera	500-750 (1100-1650)	250-450 (10-18)

** GMAW: soldadura con alambre Mig y protección gaseosa. GTAW: soldadura con varilla Tig y gas de protección. SAW: soldadura de arco sumergido. SMAW: soldadura con electrodo revestido.

CALIFICACIÓN: Cada varilla de aporte Tig para soldadura GTAW está marcada de forma duradera con una identificación rastreable al tipo de producto único. Los alambres Mig enrollados en bobinas están marcados de forma duradera en la bobina o carrete con una identificación que se puede rastrear hasta el tipo de producto único. El exterior de cada embalaje está debidamente etiquetado como mínimo con los siguientes datos: Norma, clasificación, diámetro, número de lote o colada y peso.

HOMOLOGADO POR:

Oficina Canadiense de Soldadura Cert. Nr. AYL 25/03/2009 (GMAW / GTAW)

DB Zulassungs nr. 43.097.06 (GMAW / GTAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 06006 (GMAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 06007 (GTAW)

CLASIFICACIÓN DE LOTE: Todas nuestras producciones cumplen con los requisitos de la Clase S3. Según EN ISO 14344.