

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.**

DIN 8555 - MSG 6-GZ-60-GP

EN 14700 - S Fe 8

EN 10090 - X45CrSi8 (EVM11)

Werksto ffnr.: 1.4718

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES. *(Lista ilustrativa y no exhaustiva)*

Varilla sólida de alta aleación (normalmente recubierto de bronce o cobre) para revestimiento duro de todos los aceros C-Mn e incluso apto para el revestimiento de hierro fundido (sobre la capa intermedia).

Esta aleación deposita un metal de soldadura estructurado martensítico con una dureza de aproximadamente 54-58 HRC (indicativo, ya que la dureza depende de muchos factores, incluida la dilución, la dureza del metal base, etc.), caracterizada por una excelente resistencia a la abrasión al impacto moderado y alta tenacidad.

El metal de soldadura tiene una estructura de Cr-Si y, si no está templado, solo se puede mecanizar mediante rectificado.

Su uso permite prolongar la vida útil de muchas piezas de desgaste.

Se utiliza principalmente con procedimientos semiautomáticos y automáticos. Una capa de amortiguación depositada con un electrodo con recubrimiento básico o un alambre tubular básico es esencial solo con aceros difíciles de soldar.

Las aplicaciones más comunes de esta aleación incluyen:

- Componentes que están sujetos a una gran abrasión, como labios de cangilones, tornillos, transportadores, herramientas de perforación, cuchillas de corte, dragas de arena.
- Ruedas de revestimiento duro, pistas de rodillos de trenes de laminación, rodillos deslizantes.
- Martillos de trituradoras cilíndricas y martillos neumáticos.
- Herramientas de corte en frío, taladrado y conformado, etc.

MATERIALES DE BASE SOLDABLES. *(Lista ilustrativa y no exhaustiva)*

Aceros al carbono-manganeso, fundición, etc.

PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA. *(Únicamente valores de referencia)*

Dureza: 54-58 HRC

COMPOSICIÓN QUÍMICA. *(Únicamente valores de referencia)*

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.40	max	2.70	max	max	max	8.00
0.50	0.60	3.30	0.030	0.040	0.50	10.00

DATOS DE EMBALAJE ESTÁNDAR *(Otros tamaños y tipos de empaquetado están disponibles a pedido)*

Proceso de soldadura	Tipo de producto	Ø mm (pulgadas)	Tipo de paquete	Peso kg (lbs)	Longitud mm (pulgadas)
GMAW**	Alambre sólido	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	bobina BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW**	Varilla de aporte	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	cajas de cartón / tubos	10 (22)	1000 (39.4)

** GMAW: Soldadura por arco metálico con gas.

** GTAW: Soldadura por arco de tungsteno con gas

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.

LAYVA S.A. - Cerro Largo 1001 - Teléfono: 2908 6990* - WhatsApp: 099826869

Web: www.layva.com.uy - Mail: layva@layva.com.uy

**CALIFICACIÓN.**

Cada varilla de aporte para soldadura GTAW está marcada de forma duradera con una identificación que corresponde al tipo de producto único. Los alambres de soldadura GMAW enrollados en bobinas están marcados de forma duradera en la bobina o carrete con una identificación que corresponde al tipo de producto único. El exterior de cada embalaje de la unidad está debidamente etiquetado con al menos los siguientes datos: norma, diámetro, código, número de lote, clasificaciones.

Las etiquetas personalizadas están disponibles bajo pedido.

CLASIFICACIÓN DEL LOTE.

Todas nuestras producciones cumplen con los requisitos de la Clase S3 según la norma EN ISO 14344.