



KST TUB HCR 63 S OA				
CLASIFICACIÓN	DIN 8555		AWS	
	MF 10-60-GR		-	
ALAMBRE TUBULAR				
DESCRIPCIÓN	KST TUB HCR 63 S OA es un alambre tubular que deposita una aleación inoxidable, con alto contenido de C-Cr, con excelente resistencia a la abrasión y al impacto medio. Puede utilizarse incluso en medios corrosivos. Su estructura es rica en carburos de cromo.			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	KST TUB HCR 63 S OA tiene una dureza de depósito de 58 - 60 Hrc			
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	C	Si	Cr	Fe
	4,5	1,7	23,0	bal.
METALES DE BASE	Aceros al carbono y de baja aleación, acero al manganeso Hadfield.			
APLICACIONES TÍPICAS	Trituradoras, conos de molienda de carbón, revestimiento de dientes de cangilones, revestimiento de transportadores de tornillo, martillos de trituración, etc.			
CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA	Diámetro (mm)	Corriente (A)		Voltaje (V)
	1,2	120-250		22-26
	1,6	180-240		24-28
	2,0	200-320		24-28
	2,4	280-380		27-30
2,8	300-400		28-30	
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	<p>Preparar la superficie a soldar mediante el esmerilado, dejándola libre de óxidos, grasa u otras impurezas. Precalentar la pieza a soldar, según su composición química y su espesor.</p> <p>Soldar con KST TUB HCR 63 S OA, utilizando el proceso de arco abierto, sin gas de protección, utilizar un rectificador con cabezal de alimentación de alambre o una MIG convencional. Los mejores resultados se obtienen con dos pasadas.</p> <p>Utilice una capa de almohada con KST TUB 4370 OA o KST TUB APMN OA cuando recubra piezas que ya contengan una capa de recubrimiento duro o de alto contenido en carbono. El espesor máximo del depósito de KST TUB HCR 63 S OA no debe superar los 8 mm.</p>			
EMBALAJE	<p>Diámetro 1,2 - 2,0 mm.: Bobinas de 12,5 kg.</p> <p>Diámetro 2,4 - 2,8 mm.: Bobinas de 20 kg.</p> <p>Tambor de 250 kg.</p>			