

## TRABAJOS REALIZADOS EN CHAPAS BIMETÁLICAS



Canteras ..... 01

02 ..... Cortes a medida



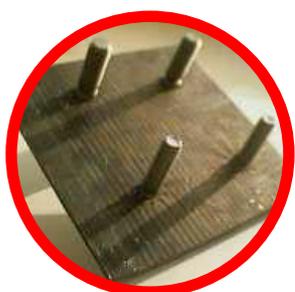
Chapas cilindradas ..... 05

07 ..... Mineración



Industrias siderúrgicas .... 08

11 ... Industrias del cemento



Chapas con insertos o  
prisioneros ..... 16

18 ..... Chapas perforadas



Otros ..... 22

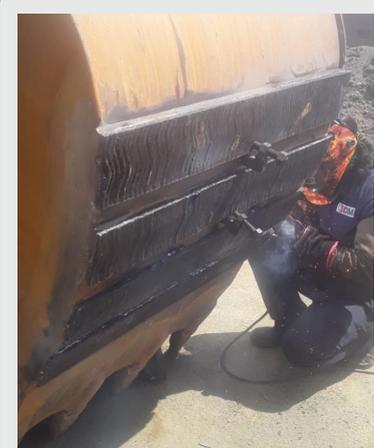
27 ..... Papel y celulosa



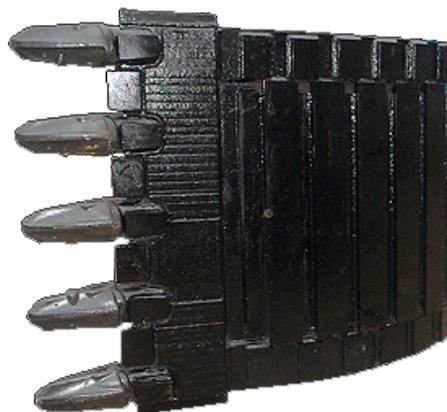
### CANTERAS



Revestimiento de cucharón  
para empresa *H. Petersen*.  
Tacho Caterpillar 320 revestido con  
bimetálica KST 600 de 6+4 mm.  
Realizado por *Diesel Motors  
Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón  
para empresa *Grinor S.A.*  
Tacho Caterpillar P08 revestido  
con bimetálica KST 600 de 6+4  
mm. Realizado por *Diesel  
Motors Company S.R.L.*



Revestimientos  
de cucharones  
de excavadoras



Revestimientos de cucharones  
de palas y componentes

## CORTES A MEDIDA



Chapas bimetálicas cortadas a medida  
(Chapa bimetálica AGREGA600 8+8  
con insertos instalados)

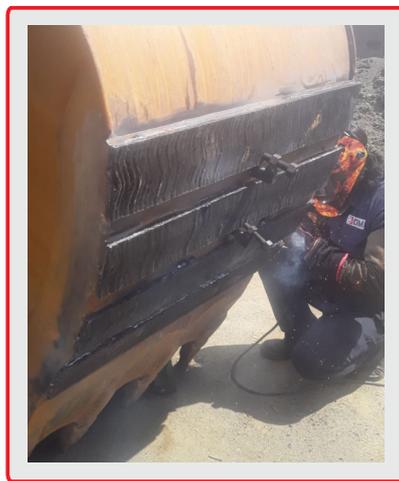
## CORTES A MEDIDA



Chapas bimetálica AGREGA cortadas a medida

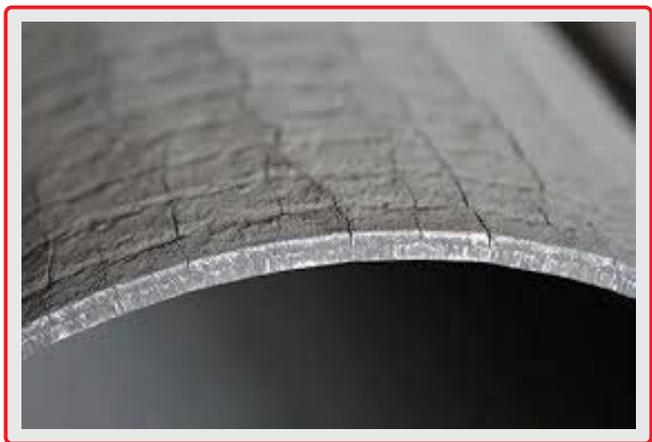


Revestimiento de cucharón para empresa *H. Petersen*.  
Tacho Caterpillar 320 revestido con bimetálica KST 600 de 6+4 mm. Realizado por *Diesel Motors Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón para empresa *Grinor S.A.*  
Tacho Caterpillar P08 revestido con bimetálica KST 600 de 6+4 mm. Realizado por *Diesel Motors Company S.R.L.*

## CHAPAS CILINDRADAS

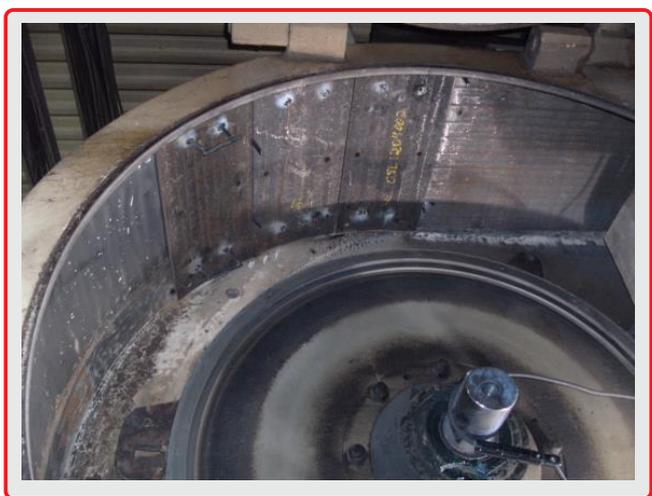


Chapas bimetálicas AGREGA cilindrada



Chapas bimetálicas AGREGA TUFF

Chapa anti-desgaste revestidas con Carburos de Cromo, Manganeso y Titanio simultáneamente. Aplicaciones de impacto severo más abrasión severa. Usada en minería.



Revestimientos de housing y protección de ventiladores

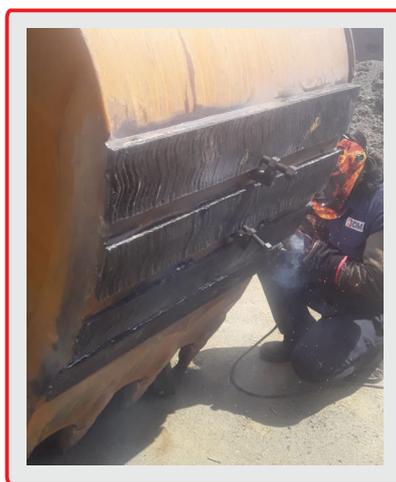
Chapa AGREGA630 (6+4) para alta erosión cortadas y roladas conforme diseño.



Chapas bimetálicas cortadas a medida para diferentes aplicaciones



Revestimiento de cucharón para empresa *H. Petersen*. Tacho Caterpillar 320 revestido con bimetálica KST 600 de 6+4 mm. Realizado por *Diesel Motors Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón para empresa *Grinor S.A.* Tacho Caterpillar P08 revestido con bimetálica KST 600 de 6+4 mm. Realizado por *Diesel Motors Company S.R.L.*

## CHAPAS CILINDRADAS



Chapa cilindrada AGREGA

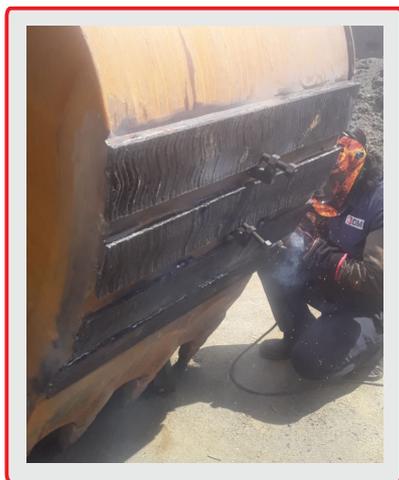


Placa rejilla AGREGA CHEVRON 630 (5+3)  
para cementera



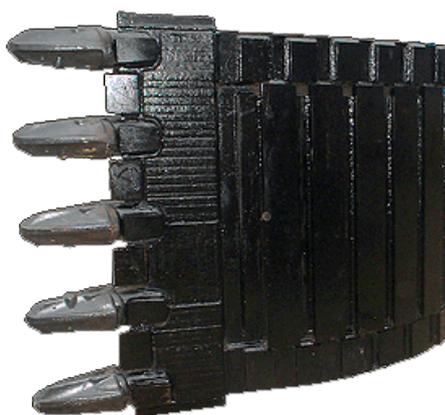
Revestimientos de cucharones de  
palas y componentes

### MINERACIÓN



Revestimiento de cucharón  
para empresa *H. Petersen*.  
Tacho Caterpillar 320 revestido con  
bimetálica KST 600 de 6+4 mm.  
Realizado por *Diesel Motors  
Company S.R.L.*

Revestimiento de cucharón  
para empresa *Grinor S.A.*  
Tacho Caterpillar P08 revestido  
con bimetálica KST 600 de 6+4  
mm. Realizado por *Diesel  
Motors Company S.R.L.*



Revestimientos  
de cucharones  
de excavadoras



Revestimientos de cucharones  
de palas y componentes

## MINERACIÓN



Revestimientos de cajas de camiones



**Chapas Bimetálicas AGREGA TUFF anti-desgaste**  
revestidas con aleaciones a base de Carburos de Cromo y Titanio simultáneamente en una Matriz Martensítica. Aplicaciones de impacto severo mas abrasión severa.

## INDUSTRIA SIDERÚRGICA



Chapas bimetálicas AGREGA650  
Barros para Sinter

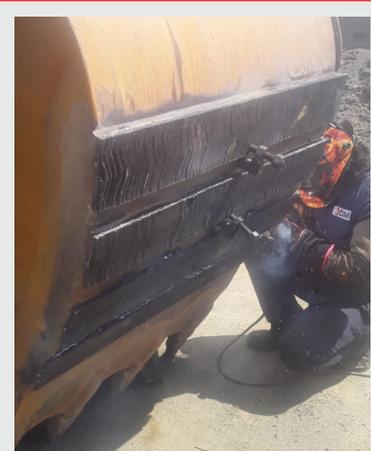


Alto horno  
Tope de ingreso de Materias Primas GERDAU.  
Diseño y tecnología KST AGREGA.



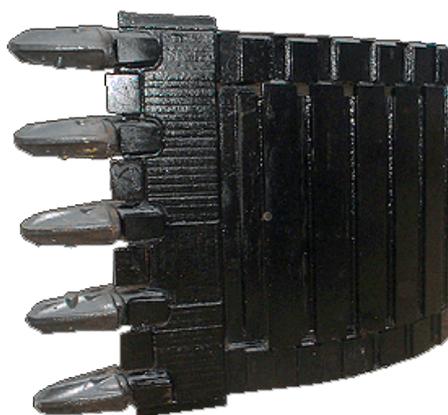
**Chapas Bimetálicas AGREGA TUFF anti-desgaste**  
revestidas con aleaciones a base de Carburos de Cromo y Titanio simultáneamente en una Matriz Martensítica. Aplicaciones de impacto severo mas abrasión severa.

### INDUSTRIA SIDERÚRGICA



Revestimiento de cucharón  
para empresa *H. Petersen*.  
Tacho Caterpillar 320 revestido con  
bimetálica KST 600 de 6+4 mm.  
Realizado por *Diesel Motors  
Company S.R.L.*

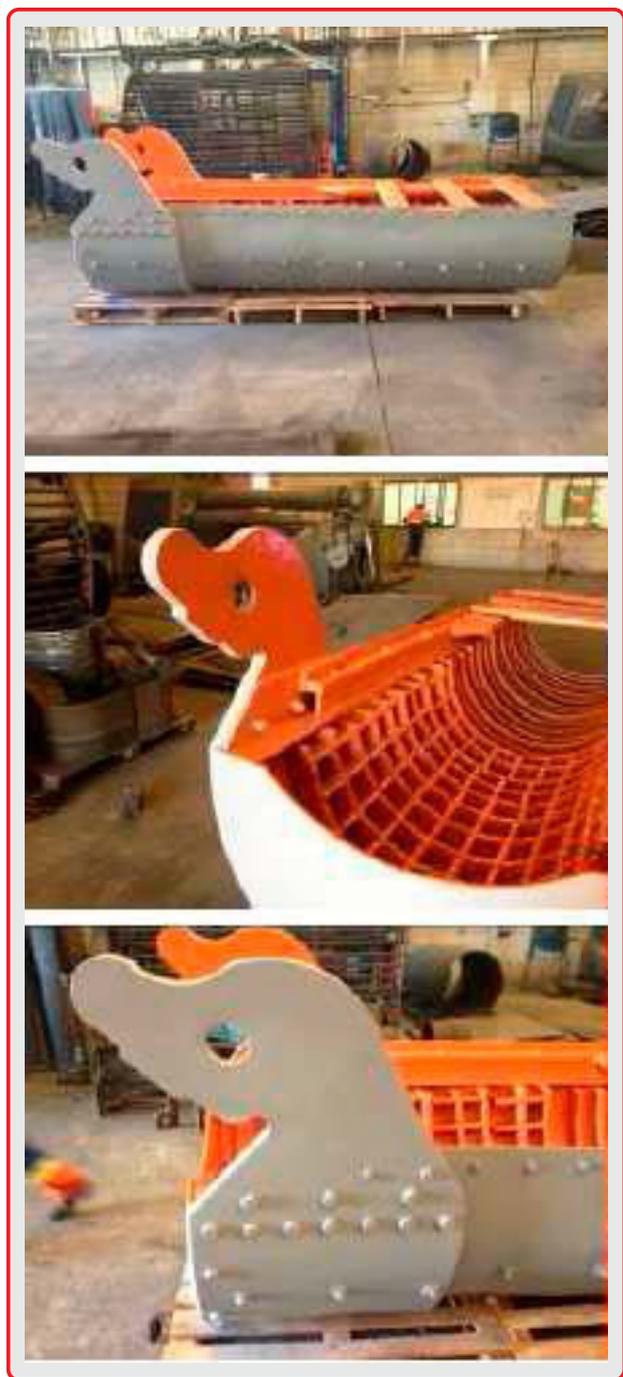
Revestimiento de cucharón  
para empresa *Grinor S.A.*  
Tacho Caterpillar P08 revestido  
con bimetálica KST 600 de 6+4  
mm. Realizado por *Diesel  
Motors Company S.R.L.*



Revestimientos  
de cucharones  
de excavadoras



Revestimientos de cucharones  
de palas y componentes



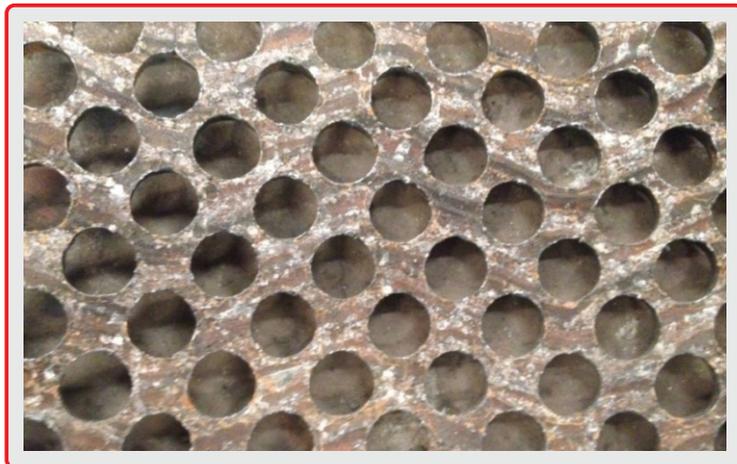
### Alto horno

REVAMPING de tope Paul Wurdth GERDAU.  
Tecnología KST AGREGA.

## INDUSTRIA DEL CEMENTO



Armadura trasera de rodillo de molino Loesche  
para cementera  
de Minas - Uruguay



Placa rejilla AGREGA CHEVRON 630 (5+3)  
para cementera



Cono ciclón para cementera  
de Minas - Uruguay

## INDUSTRIA DEL CEMENTO



Cono ciclón para cementera  
de Minas – Uruguay



Cono superior pre montaje para cementera de  
Minas – Uruguay

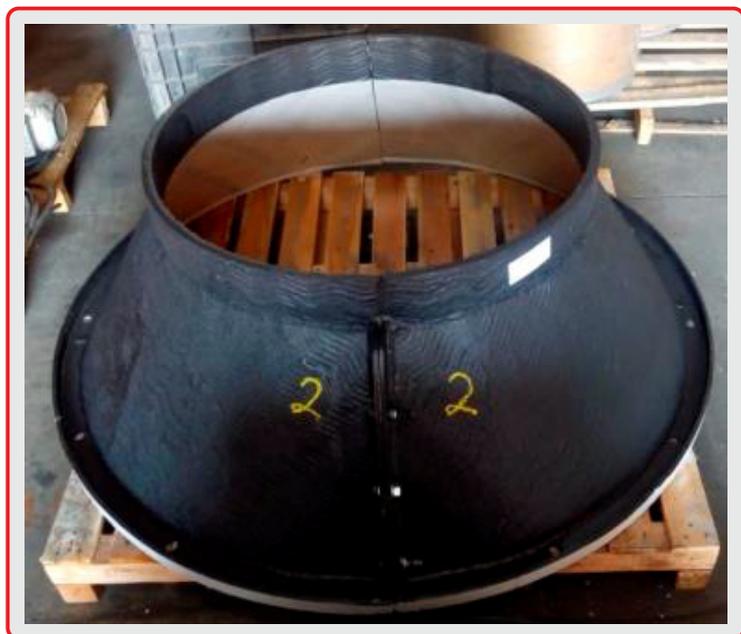


Cono inferior pre montaje para cementera  
de Minas – Uruguay

## INDUSTRIA DEL CEMENTO



Armadura trasera de protección  
para los rodillos del molino Loesche para  
cementera de Minas - Uruguay

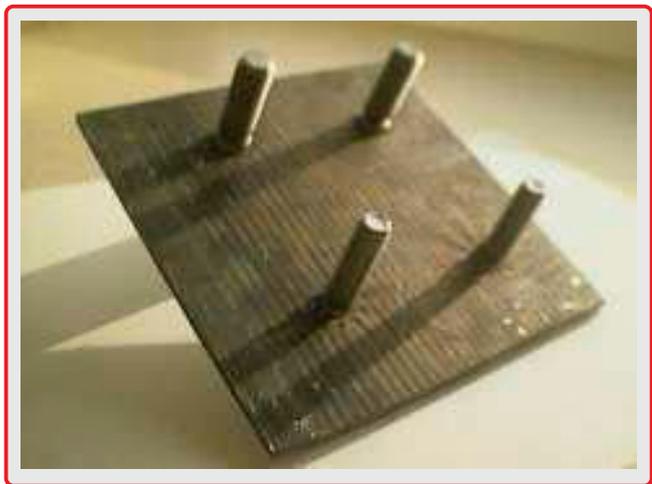




Armadura trasera de protección para los rodillos del molino Loesche para cementera de Minas - Uruguay.

El espesor fue medido con ultrasonido para mantener el diseño solicitado de acuerdo a planos enviados.

## CHAPAS CON INSERTOS O PRISIONEROS



Chapa bimetálica AGREGA en bruto o cortadas conforme diseño, con insertos o prisioneros



Chapa bimetálica AGREGA en bruto o cortadas conforme diseño, con insertos o prisioneros

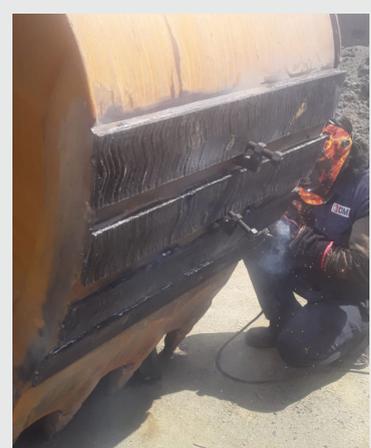


Chapa bimetálica AGREGA en bruto o cortadas conforme diseño

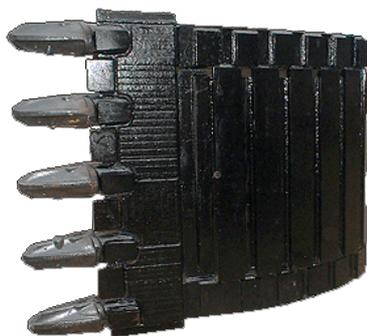
### INDUSTRIA DEL CEMENTO



Revestimiento de cucharón  
para empresa *H. Petersen*.  
Tacho Caterpillar 320 revestido con  
bimetálica KST 600 de 6+4 mm.  
Realizado por *Diesel Motors  
Company S.R.L.*



Revestimiento de cucharón  
para empresa *Grinor S.A.*  
Tacho Caterpillar P08 revestido  
con bimetálica KST 600 de 6+4  
mm. Realizado por *Diesel  
Motors Company S.R.L.*



Revestimientos de cucharones  
de excavadoras



Revestimientos de cucharones  
de palas y componentes



Revestimientos de cajas de camiones

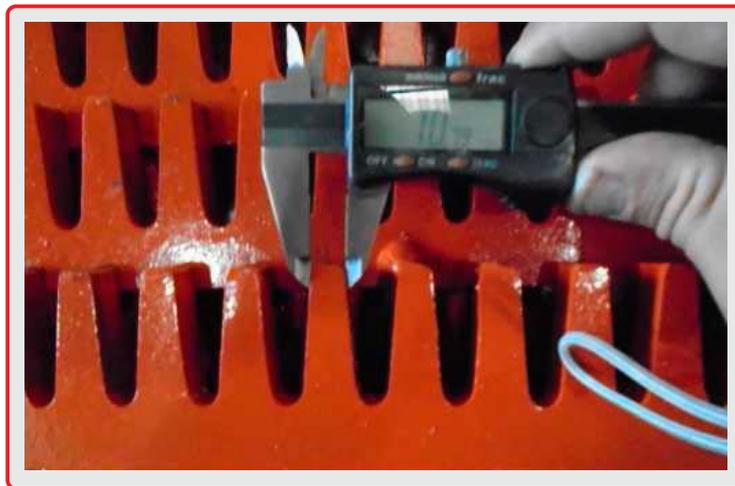
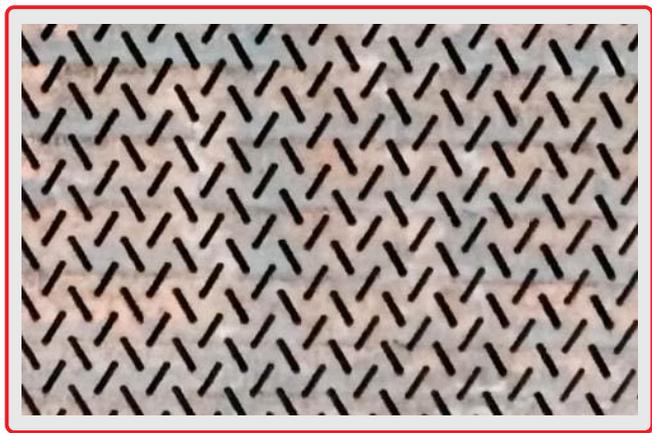
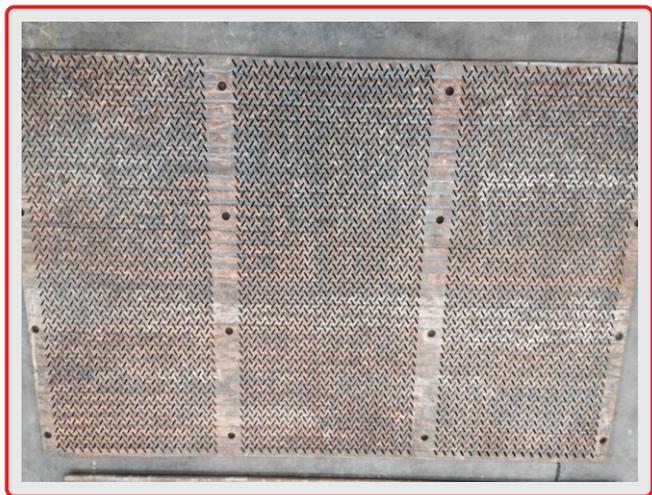
## CHAPAS CON INSERTOS O PRISIONEROS



Chapas bimetálicas cortadas a medida  
(Chapa bimetálica AGREGA600 8+8  
con insertos instalados)



## CHAPAS PERFORADAS



Chapa cortada con Water Jet. Zaranda de Sinter en caliente

Chapa AGREGA650 (6+4).

Densidad de ranuras 648/m<sup>2</sup>.

Conicidad de la ranura de 1 mm. Para evitar oclusión.



Chapa Zaranda para Sinter cortada con Water Jet



Chapa Zaranda para Sinter cortada con Water Jet  
Soluciones para desgaste en diferentes temperaturas.

## CHAPAS PERFORADAS



Chapa Zaranda para Sinter  
cortada con Water Jet  
Soluciones para desgaste en diferentes temperaturas.



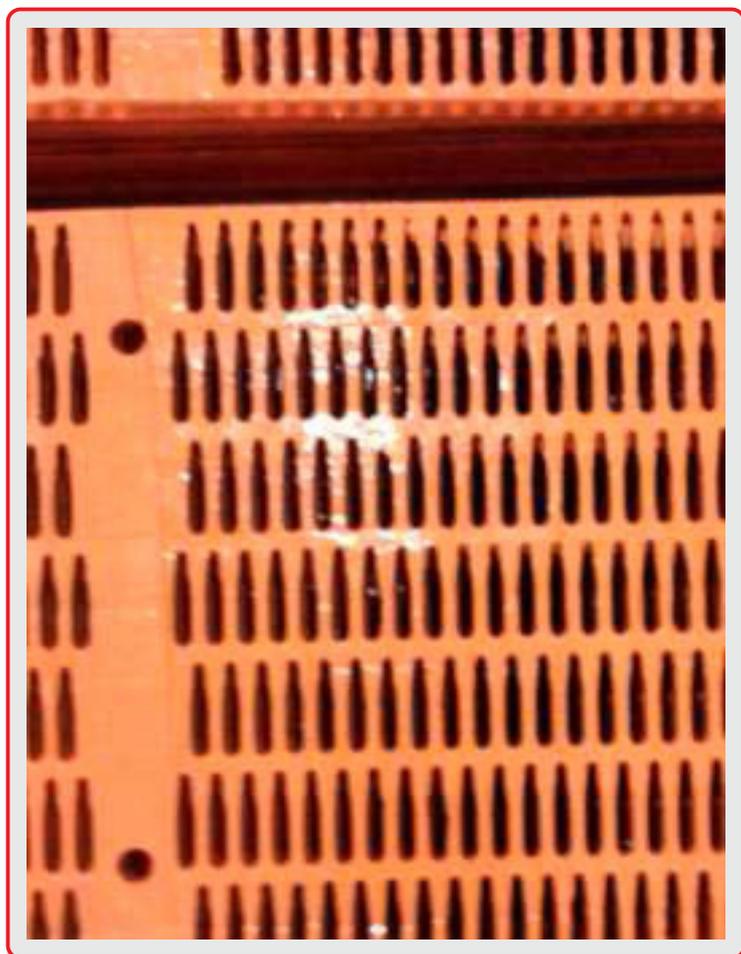
## CHAPAS PERFORADAS



Chapa cortada con Water Jet. Zaranda de Sinter en caliente

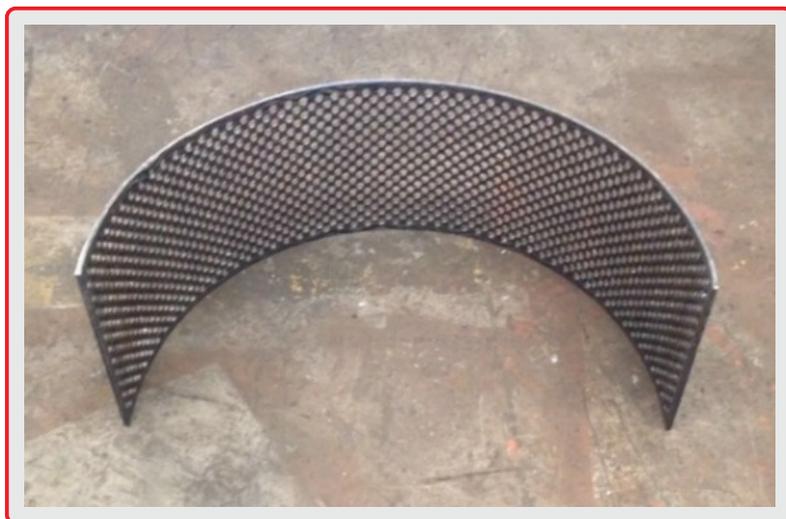


Zaranda revestida para Mineral, Sinter y Pelets



Chapa zaranda cortada con Water Jet.

## CHAPAS PERFORADAS



Placa rejilla AGREGA CHEVRON 630 (5+3)  
para cementera

## OTROS



Válvula de cemento protegida  
con AGREGA 630 (6+4)

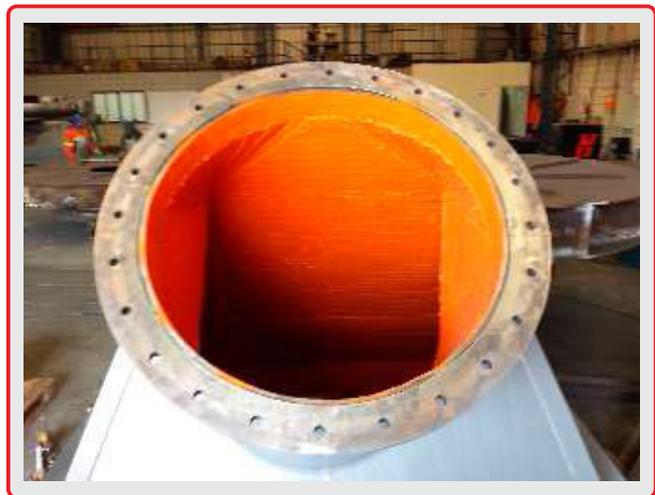
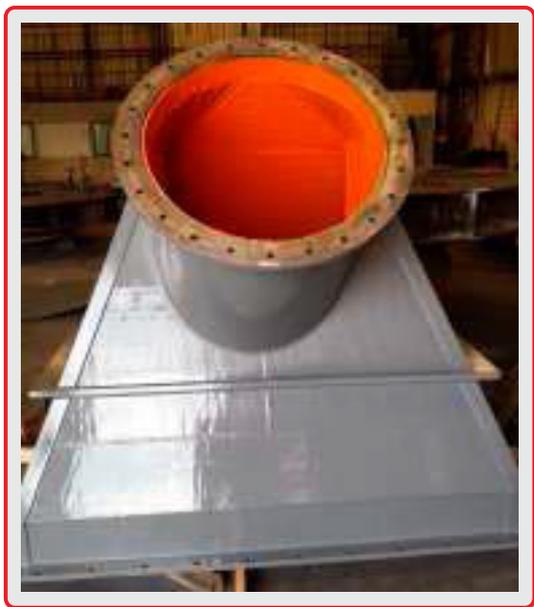


Protección del disco con chapa AGREGA



Revestimientos de housing y  
protección de ventiladores  
Chapas AGREGA 630 (6+4), carburos de Cr y Nb gran  
Resistencia a la Erosión.

## OTROS



Revestimientos de housing  
y protección de ventiladores  
Álabes en AGREGA 630 y AGREGA 650, espesores 5+3

Tubo recargado internamente  
con Chapa revestida AGREGA

## OTROS



Canalón revestido externamente con chapa  
revestida AGREGA



Álabes AGREGA 630 (8+5) placa con onda

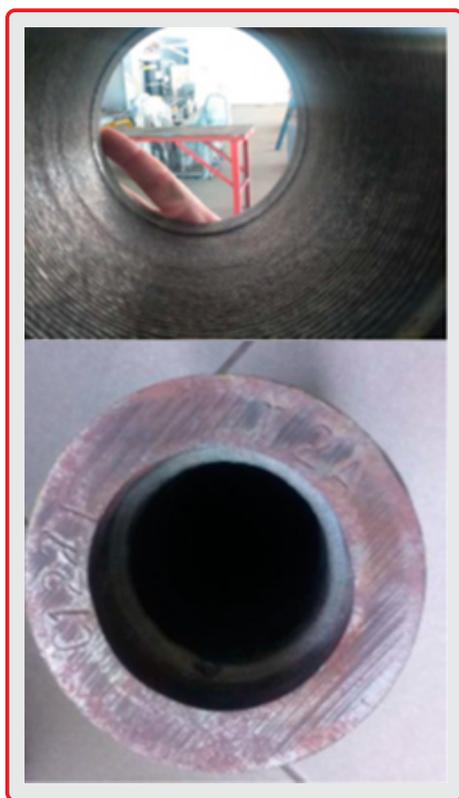


Tubo recargado externamente con Chapa  
revestida AGREGA

## OTROS



Soluciones con chapa bimetálica AGREGA para desgaste en diferentes temperaturas



Tubo recargado internamente con  
Chapa revestida AGREGA  
Cladding por Hot Tig Wire.  
Diámetro mínimo 50 mm., longitud 3 mts.



Protección de molinos de madera con Bimetálico  
AGREGA600 (8+5)