

PROWELD



Especificaciones técnicas:

ASME SFA A 5.9: ER316L Si
EN ISO 14343-A: 19 12 3 L Si
Werksto ffNr.: 1.4430

Descripción y aplicaciones (Lista ilustrativa y no exhaustiva)

Alambre de acero inoxidable austenítico con un bajo contenido de carbono, que reduce las posibilidades de precipitación de carburo intergranular, al tiempo que aumenta la resistencia a la corrosión intergranular sin el uso de estabilizadores como el niobio o el titanio. El mayor contenido de silicio mejora la utilización del metal de aportación en el proceso de soldadura por arco eléctrico.

La presencia de molibdeno proporciona resistencia a la fluencia en una atmósfera de haluro. Es ligeramente magnético. Buena resistencia a la corrosión general.

Puede utilizarse para:

- Soldadura de aleaciones austeníticas de bajo contenido de carbono molibdeno;
- Unión y revestimiento de acero inoxidable tipo 316, 316L y 316Ti;
- Aplicaciones como capweld para el lado revestido de placas que tienen revestimiento equivalente;
- Aplicaciones para la industria alimentaria y química;
- Aplicaciones para el hogar (por ejemplo, depósitos de agua caliente), construcción (por ejemplo, arquitectura y techado) y construcción de buques;
- Aplicaciones donde se requiere una muy buena resistencia a la corrosión, tal como en medios ácidos a / o en soluciones cloradas.

Materiales de base soldables (Lista ilustrativa y no exhaustiva)

Todas las series 300 de acero inoxidable austenítico, particularmente 316 y 316L.

Propiedades mecánicas de soldadura. (Únicamente valores de referencia)

Resistencia a la tracción (Rm): $\geq 510 \text{ N / mm}^2$

Elongación: $\geq 25\%$

Resistencia elástica (Rp0.2): $\geq 320 \text{ N / mm}^2$

Impacto de Charpy - V (RT): $\geq 80 \text{ J}$

Composición química (Únicamente valores de referencia)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.65	max	max	11.00	18.00	2.50	max
0.03	2.50	1.00	0.020	0.030	14.00	20.00	3.00	0.50

Datos de embalaje estándar (Otros tamaños y tipos de empaquetado están disponibles a pedido)

Welding process	Product type	Ø mm (inches)	Packing type	Weight kg (lbs)	Length mm (inches)
GMAW**	Alambre sólido	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	Bobina BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW**	Varilla de aporte	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	Cajas de cartón / Tubos	5 (11)	1000 (39.4)

** GMAW: soldadura con alambre continuo con protección gaseosa (caudal de gas recomendado 20-25 lts/min.)

** GTAW: soldadura con electrodo de tungsteno y protección gaseosa.

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.

LAYVA S.A. - Cerro Largo 1001 - Teléfono: 2908 6990* - WhatsApp: 099826869

Web: www.layva.com.uy - Mail: layva@layva.com.uy



Calificación

Cada varilla de aporte para soldadura GTAW está marcada de forma duradera con una identificación que corresponde al tipo de producto único. Los alambres de soldadura GMAW en bobinas están marcados de forma duradera en la bobina o carrete con una identificación que corresponde al tipo de producto único.

El exterior de cada embalaje de la unidad está debidamente etiquetado con al menos los siguientes datos: clasificación, diámetro, número de lote, número de partida y peso.

☞ Pruebas de tipo de marcado realizados y disponibles.

Las etiquetas modificadas para requisitos particulares están disponibles a pedido.

Homologaciones

Canadian Welding Bureau Cert. Nr. NOV316LS (GMAW / GTAW)

DB Zulassungs nr. 43.097.10 (GMAW / GTAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 04030 (GMAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 04031 (GTAW)

Clasificación del lote

Todas nuestras producciones cumplen con los requisitos de la Clase S3 según la norma EN ISO 14344.