



KST TUB HCR 630 NI G					
CLASIFICACIÓN	DIN 8555		AWS		ALAMBRE TUBULAR
	MF4-GF-50-GR		Z T Fe 9		
DESCRIPCIÓN	Alambre tubular especialmente desarrollado para la industria sucro-alcoholera (industria del azúcar y el alcohol) para aplicaciones en camisas de hierro fundido. Presenta estructura martensítica con bajo índice de fisuras, alta resistencia a la abrasión húmeda, con corrosión, excelente soldabilidad en hierro fundido gris y nodular. No posee escoria. Los cordones de soldadura son uniformes y sin salpicaduras.				
PROPIEDADES MECÁNICAS	DUREZA: 45 - 50 HRc				
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	C	Cr	Si	Ni	
	1,2 - 1,8	11,0 - 13,0	1,0 - 2,0	2,0 - 3,0	
METALES DE BASE	Aceros al carbono de baja liga, hierro fundido gris y nodular.				
APLICACIONES TÍPICAS	Reconstrucción de piezas desgastadas, capa de almohada, revestimiento de poleas, pasadores, ejes, carriles, rodillos de colada continua, etc. Superposición y bloqueo lateral en los revestimientos de los molinos. Equipos y piezas de movimiento de tierra, ruedas motrices, herramientas de estampado y roscas transportadoras. Base para otros revestimientos.				
PARÁMETROS DE SOLDADURA	Diámetro (mm)		Corriente (A)		Voltaje (V)
	1,2		150-300		18-30
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	Soldar con CO2 o una mezcla de argón + CO2, con un caudal de 15 a 20 litros/minuto y un stick-out de 15 a 20 mm.				
EMBALAJE	Diámetro 1,2 mm.: Bobinas de 12,5 kg.				