



KST TUB HCR 70 OA						
CLASIFICACIÓN	DIN 8555		DIN EN 14700		ALAMBRE TUBULAR	
	MF 10-GF-70 CGZ		ZTFe15 CGT			
DESCRIPCIÓN	KST TUB HCR 70 OA es un alambre tubular autoprotegido para soldar sin gas de protección con un alto contenido de C, Cr y B para obtener un revestimiento extremadamente duro y resistente a la corrosión contra el desgaste abrasivo a alta temperatura. El depósito de soldadura tiene una estructura de ledeburita con carburos hipereutéticos. Se recomienda un espesor máximo de depósito de soldadura de 8 mm (1 a 2 capas).					
PROPIEDADES MECÁNICAS	El alambre KST TUB HCR 70 OA tiene una dureza de 60 - 66 HRC en el depósito después de la soldadura. Reducción de la dureza: 400°C 62 - 65 HRC 600°C 60 - 63 HRC					
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	C	Si	Cr	B	P	S
	4,0-6,0	0,5-1,0	35,0-42,0	0,8-2,0	< 0,03	< 0,03
METALES DE BASE	Aceros al carbono, aceros de baja aleación, aceros al manganeso.					
APLICACIONES TÍPICAS	Cribas de hornos de coque, martillos de pulverizadores, etc.					
PARÁMETROS DE SOLDADURA	Diámetro (mm)		Corriente (A)		Voltaje (V)	
	1,6		180-240		24-28	
	2,0		200-320		24-28	
	2,4		280-380		27-30	
	2,8		300-400		28-30	
EMBALAJE	Diámetro 1,6 - 2,0 mm: Bobinas de 12,5 kg. Diámetro 2,4 - 2,8 mm: Bobinas de 20 kg. Tambor de 250 kg.					