



KST TUB 600 G						
CLASIFICACIÓN	DIN 8555		DIN EN 14700		ALAMBRE TUBULAR	
	MF 6-55-PT		T Fe 2			
DESCRIPCIÓN	KST TUB 600 G es un alambre tubular con protección gaseosa, adecuado para el recargue de piezas sometidas a abrasión e impacto. El depósito de soldadura, duro y resistente, de estructura martensítica, no presenta grietas. Para materiales base de difícil soldabilidad, se recomienda aplicar una capa de almohada con KST TUB APMN OA, con precalentamiento.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Dureza: 50 - 60 HRc.					
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	C	Cr	Mn	Si	Mo	V
	0,5	6,0	2	1	0,5	0,2
APLICACIONES TÍPICAS	Ruedas de molino, piezas de dragado, bombas de grava, dientes de cangilones, rodillos de molino de bolas, equipos de procesamiento de rocas, equipos de construcción de carreteras, cilindros de transmisión y como capa superior para el revestimiento de acero-manganeso.					
CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA	Diámetro (mm)		Corriente (A)		Voltaje (V)	
	1,2 1,6		150-300 180-330		18-30 20-32	
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	Soldar con CO2 o con mezcla de CO2 + argón a un caudal de 15 - 20 LPM y un stick-out de 15 a 20 mm.					
EMBALAJE	Diámetro 1,2 mm.: Bobinas de 12,5 kg.					