

GeKaTec®



ELECTRODOS PARA REVESTIMIENTO DURO

Descripción de aplicaciones

Sus aplicaciones incluyen bordes de cangilones de dragas, cuchillas de mezcladoras, bombas de arena, tornillos y cadenas de transportadores, martillos, trituradoras, placas guía utilizadas en las industrias de ladrillos y tierra, minas y cemento.

La dureza indicada se obtiene en una sola pasada.

Electrodo de alta calidad con una alta tasa de deposición, especialmente para el recargue de piezas sometidas a una fuerte abrasión junto con un impacto medio. Se utiliza para el recargue de todos los aceros al carbono no aleados y de los aceros con un 12-14% de manganeso.

Denominación	Norma ASME / AWS	Propiedades mecánicas Dureza (HRC)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
FAZER 63 HD	TS EN 14700: E Fe 14 EN 14700 : E Fe 14 AWS A5.13 : E FeCr-A8 DIN 8555 : E 10-UM-60 GRZ	62 - 64	= +		3,25 4,00 5,00	100 - 130 130 - 160 160 - 190