

KESTRA®



ELECTRODOS REVESTIDOS RESISTENTES AL DESGASTE Y ABRASIÓN

Descripción de aplicaciones

Electrodo especial para soldar revestimientos duros altamente resistentes al desgaste debido a la presencia de carburos de Cr y Nb. Desarrollado especialmente para la industria del azúcar y del alcohol para el recubrimiento de martillos, cuchillas, molinos de bagazo y extractores.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST EH CR 64	E10 UM 65 GR E Fe15	C 5 Cr 22,5 Nb 6			2,50 3,25 4,00 5,00	70 - 120 120 - 160 160 - 200 200 - 310

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura	
Rendimiento (%)	Dureza (HRC)
160	65