



Especificaciones técnicas:

ASME SFA A 5.9: ER309L
 EN ISO 14343-A: 23 12 L
 Werksto ffNr.: 1.4332

Descripción y aplicaciones *(Lista ilustrativa y no exhaustiva)*

Acero inoxidable austenítico con bajo contenido de carbono, que reduce las posibilidades de precipitación de carburo intergranular, y por lo tanto aumenta la resistencia a la corrosión intergranular sin el uso de estabilizadores como el niobio o el titanio.

Buen rendimiento bajo atmósferas de cementación. Alta temperatura de oxidación y resistencia a la corrosión. Alto nivel de ferrita.

Este grado puede utilizarse para:

- Unión y recubrimiento de aceros inoxidables de composición similar, tales como fundiciones AISI 309, y para unir 3Cr12;
- Uso en contacto con sales fundidas y en algunos casos de contaminación por cenizas de combustible;
- Aplicaciones en hornos industriales y partes de calderas, cámaras de recocido, intercambiadores de calor, instalaciones de tratamiento de sal fundida;
- Superposición por arco sumergido;
- Intermedias mediante soldadura por arco sumergido de placas y materiales colados con revestimientos de CrNi austeníticos estabilizados y no estabilizados con bajo contenido en carbono.

Materiales de base soldables *(Lista ilustrativa y no exhaustiva)*

Todas las series 300 acero inoxidable austenítico, 3Cr12, acero suave (revestimiento).

Mecanizado de metal de soldadura. Propiedades *(Únicamente valores de referencia)*

Resistencia a la tracción (Rm): $\geq 510 \text{ N / mm}^2$

Elongación: $\geq 25\%$

Rendimiento (Rp0.2): $\geq 320 \text{ N / mm}^2$

Impacto de Charpy - V (RT): $\geq 50 \text{ J}$

Composición química *(Únicamente valores de referencia)*

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.30	max	max	12.00	23.00	max	max
0.03	2.50	0.65	0.020	0.030	14.00	25.00	0.50	0.50

Datos de embalaje estándar *(Otros tamaños y tipos de empaquetado están disponibles a pedido)*

Welding process	Product type	Ø mm (inches)	Packing type	Weight kg (lbs)	Length mm (inches)
GMAW**	filler wire	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	spools BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW**	filler rod	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	cardboard boxes / tubes	5 (11)	1000 (39.4)
SAW**	filler wire	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	basket rims B450	25 (55)	n.a.
SMAW**	core wire for electrodes	1.60 - 5.00 (1/16 - 0.197)	wooden boxes	500 - 750 (1100 - 1650)	250 - 450 (10 - 18)

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.



- ** GMAW: soldadura con alambre continuo con protección gaseosa (caudal de gas recomendado 20-25 lts/min.)
- ** GTAW: soldadura con electrodo de tungsteno y protección gaseosa.
- ** SAW: soldadura de arco sumergido.
- ** SMAW: soldadura de arco blindada.

Calificación

Cada varilla de aporte para soldadura GTAW está marcada de forma duradera con una identificación rastreable al tipo de producto único. Los alambres de soldadura enrollados en bobinas están marcados de forma duradera en la bobina o carrete con una identificación que se puede rastrear hasta el tipo de producto único.

El exterior de cada embalaje de la unidad está debidamente etiquetado con como mínimo los siguientes datos: clasificación, diámetro, número de lote, número de partida y peso.

☒ Marcado de las pruebas de tipo realizadas y disponibles.

Las etiquetas modificadas para requisitos particulares están disponibles a pedido.

Homologaciones de tipo

Oficina Canadiense de Soldadura Cert. Nr. NOV309L (GMAW / GTAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 10237 (GMAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 10238 (GTAW)

Clasificación del lote

Todas nuestras producciones cumplen con los requisitos de la Clase S3. Según EN ISO 14344.

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.