ELECTRODOS REVESTIDOS

AWS E6013

ELECTRODO PARA SOLDAR ACERO DULCE
Clasificación: AWS E6013

Descripción:
Es un electrodo para acero al carbono. Tiene excelente soldabilidad. El arco es estable y la pérdida por salpicadura es insignificante. La escoria es fluida y cuando se endurece es compacta y fácil de eliminar. Las soldaduras tienen una apariencia suave. Es adecuado para todas las posiciones de soldadura en chapas de acero y juntas irregulares, incluso en condiciones desfavorables.

Aplicaciones:
Para soldar estructuras de chapas de acero, vehículos, edificios, embarcaciones, maquinarias y diversas estructuras de acero bajo en carbono.

Composición química del metal de soldadura (%)

	C	Mn	Si	S	P
AWS ESTÁNDAR	≤0.20	≤1.20	≤1.00	N.S.	N.S.
TÍPICO	0.09	0.40	0.20	0.015	0.019

Propiedades mecánicas del metal de soldadura

	Límite Elástico (Mpa)	Resistencia a la tracción (Mpa)	Elongación (%)	Valor de Impacto Charpy (0°C)	Grado de flexibilidad
AWS ESTÁNDAR	≥330	≥430	≥17	N.S.	N.S.
TÍPICO	400	490	29	70 J	180

Presentación: Cajas de cartón de 20 kg. cada una, consta de 4 cajas x 5 kg.

Corrientes de soldadura recomendadas:

Dimensiones (mm)		Rango de corriente (A)
Diámetro Ø	Largo	
2.0	300	40-60
2.5	300	60-90
3.2	350	90-130
4.0	400	140-190
5.0	400	190-240

ABS American Bureau of Shipping · BV Bureau Veritas · CCS China Classification Society · DNV Det Norske Veritas · GL Germanischer Lloyd · LR Lloyd's Register of Shipping · NK Nippon Kaiji Kyokai

LAYVA S.A. - Cerro Largo 1001 - Teléfono: 2908 6990* - WhatsApp: 099826869
Web: www.layva.com.uy - Mail: layva@layva.com.uy

Versión 02 - 09/2020