

Importante: Lea estas instrucciones antes de instalar, operar o dar servicio a este producto.

POSICIONADOR PARA SOLDADURA

BY-50, 100 SERIES

EL MANUAL DEL PROPIETARIO



Introducción:

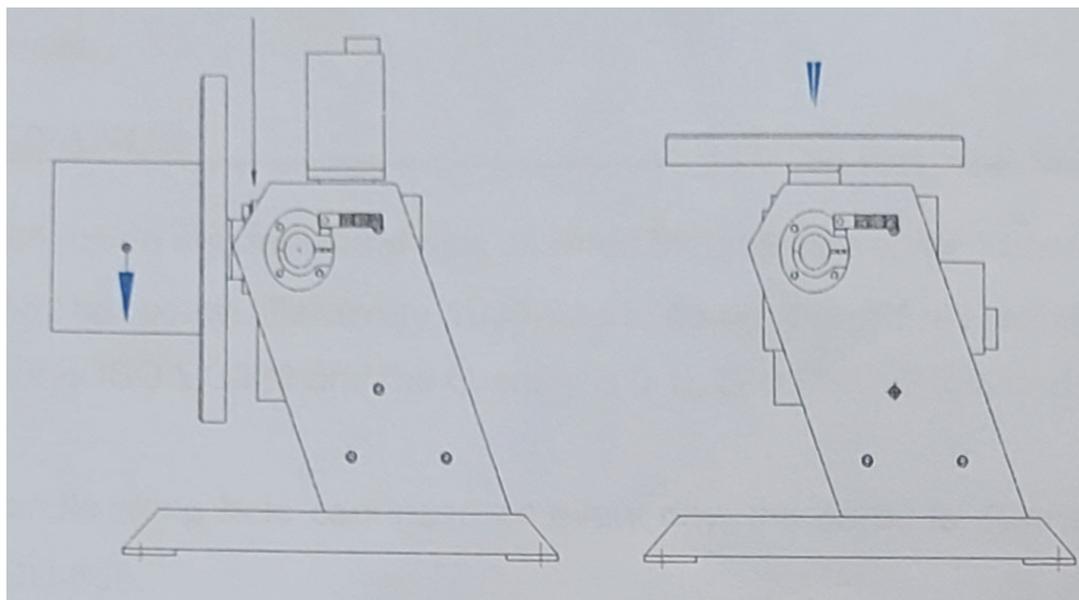
El posicionador de soldadura de la serie BY es un tipo de dispositivo de desviación auxiliar práctico que se utiliza principalmente para la soldadura de piezas estructurales de acero, ensamblaje de piezas de máquinas, etc. Puede ayudar a que las piezas de trabajo estén en la mejor posición para soldar y ensamblar a través de la rotación e inclinación de la mesa. Puede combinarse con operaciones de soldadura y luego componerse como máquina especial de soldadura automática. Se utiliza ampliamente en bridas, juntas de tuberías y otras industrias de fabricación de estructuras de acero, y también se puede combinar con la robótica como periféricos para lograr la soldadura automática. Es un equipo de uso común en tuberías modernas, contenedores y fabricantes de productos de estructura de acero. En la producción, no sólo puede mejorar la calidad de la soldadura, sino también reducir el número de manipulación de trabajo, reducir la intensidad de mano de obra, y la mejora de la eficiencia de la producción.

Esta serie de posicionadores de soldadura tiene las siguientes características:

- Adopta un motor de AC controlado por inversor para accionar, la mesa es suave y fiable, velocidad de soldadura continua. Y tiene gama de velocidad grande, esfuerzo de torsión constante de la salida, y alta exactitud de la regulación.
- Función de arranque suave: El tiempo de aumento y reducción de la velocidad de rotación es ajustable.
- Equipado con el mandril de tres mordazas especial de nuestra empresa, fácil de sujetar, y tiene una buena aplicabilidad ajustable, también puede vestir a los accesorios especialmente diseñados.
- La fijación está conectada a la mesa de trabajo con maquinaria sencilla y tiene una gran precisión de posicionamiento.
- Adopta un pedal para controlar la rotación de la mesa de trabajo, y es fácil de operar.

Especificaciones:

No.	Modelo	UNIDAD	BY-50	BY-100
1	Entrada de alimentación	/	1 FASE Ac230V 60Hz	
2	Capacidad de carga horizontal	Kg	50	100
3	Capacidad de carga vertical	Kg	25	50
4	Diámetro de la mesa de trabajo	mm	310	345
5	Altura de la mesa de trabajo	mm	370	420
6	Ángulo de inclinación de la mesa de trabajo		0-90°	0-90°
7	Velocidad de rotación la mesa de trabajo	r/min	1.5 - 15 1 - 7.5 1 - 3.5	1.5 - 15 1 - 7.5 1 - 3.5
8	Motor de rotación	W	100	120
9	Longitud total (A)	mm	430	500
10	Ancho promedio (B)	mm	426	442
11	Altura total (C)	mm	376	418
12	Inclinación del centro al piso	mm	270	306
13	Terminal de cable		30-50mm ²	30.50mm ²
14	Peso	Kg	30	35
15	Mandril aplicable		C200/300/400	C200/300/400

INSERTAR ACEITE ANTES DE USAR**Instrucciones de operación.****NOTA:**

A. Verifique todas las uniones de la máquina y el accesorio para confirmar si están seguros antes de su uso.

B. La marca de tierra del controlador es , y el terminal en él debe conectarse bien a tierra por una línea de 4 mm², para evitar lesiones personales y daños al equipo.

1. Encienda la alimentación del dispositivo y abra la alimentación (SA1), entonces el PILOTO (Power) emite luz.
2. Pise el pedal (SA4), comienza a girar. Luego suelte el pedal, la mesa deja de girar.
3. Cuando el interruptor de dirección (SA2) se coloca en "FORWARD", la mesa gira en el sentido de las agujas del reloj. Cuando el interruptor de dirección se coloca en "REVERSE", la mesa gira en sentido contrario a las agujas del reloj.
4. La perilla de ajuste de la velocidad de rotación SPEED permite cambiar la velocidad de rotación de la mesa, rotandola en el sentido de las agujas del reloj, acelera la velocidad; rotandola en sentido contrario a las agujas del reloj, para ralentizar.

Configuración.

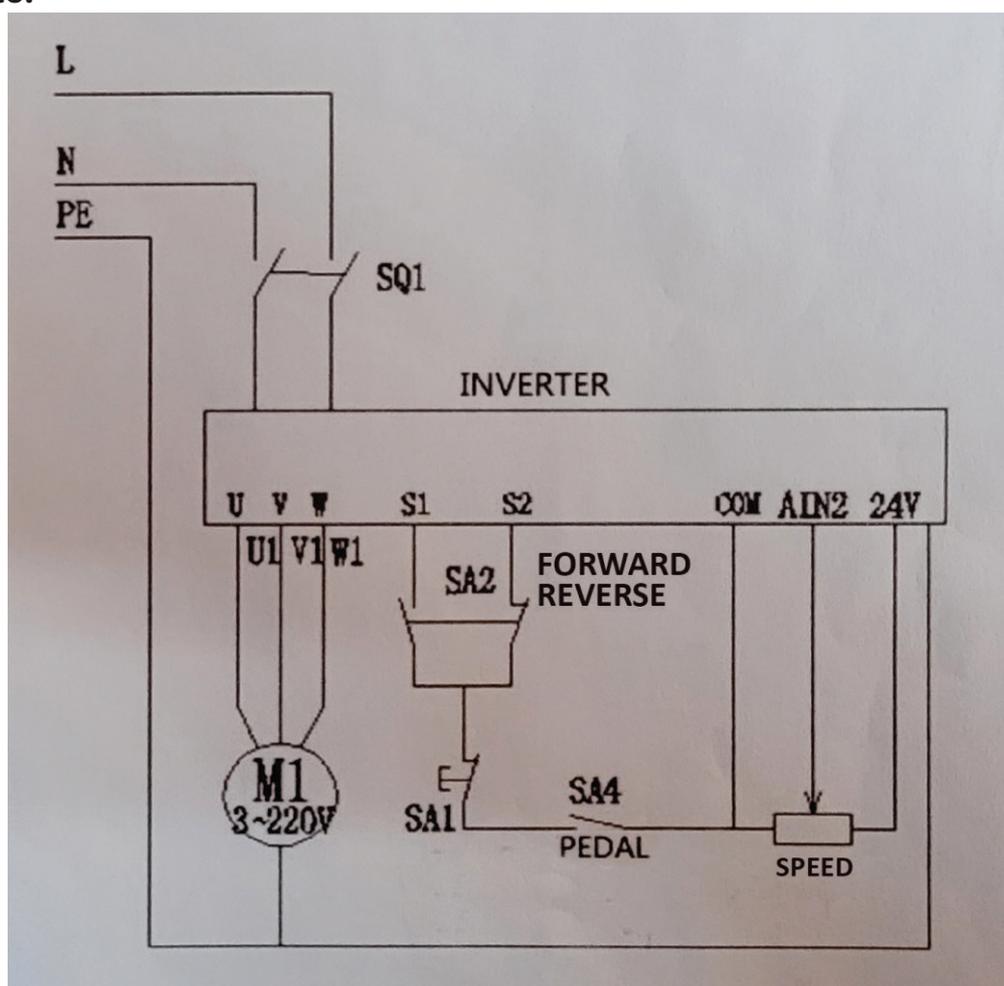
Configure el parámetro a través del convertidor para cambiar el modo de control de operación relacionado del equipo.

Mantenimiento.

1. Limpie el interior y coloque el aceite nuevo luego de un funcionamiento del engranaje de 2 meses (alrededor de 200-300 horas). Y cambie el aceite cada 1000 horas, no exceda los seis meses. La marca del lubricante es ISO VG320 y la cantidad es 0.1L para BY-30/BY-50, y 0.2L para BY-100.

2. En el orificio de llenado del husillo puede insertar aceite todos los días, la marca es (lubricante conductor) LUBDEN CU-850

Esquema eléctrico.



Garantía de servicio.

Daremos garantía sobre el defecto de calidad del producto causado por razones de fabricación, y el período de garantía es de 12 meses a partir del día en que la máquina sale de fábrica.

Nota: No intente romper el número de serie del producto en la rejilla lateral de la caja, el número de serie es el certificado, para identificar el período de garantía del producto.

Lista de embalaje.

ARTÍCULO	NOMBRE	UNIDAD	CANTIDAD	NOTA
1	Posicionador de soldadura		1	
2	Cable de poder		1	
3	Pedal		1	
4	Manual		1	

Certificado de aprobación.

Nombre del producto	Posicionador para soldadura
Modelo	BY-100-7
No.	
Fecha de producción	
Inspector	