

PROWELD



ELECTRODO PARA SOLDAR ACERO DULCE

Clasificación: AWS E6013

Descripción:

Son electrodos de acero con bajo contenido de carbono con recubrimiento de titanio. Tiene excelentes prestaciones tecnológicas de soldadura. El arco es estable y la pérdida por salpicadura es insignificante. La escoria es fluida y una vez endurecida es compacta y fácil de eliminar. Las soldaduras tienen una apariencia suave y se pueden realizar tanto soldaduras de posición como soldaduras verticales hacia abajo.

Aplicaciones:

Para soldar estructuras de chapas de acero, estructura de acero ligero, vehículos, etc.

Composición Química del Metal de Soldadura (%)

	C	Mn	Si	S	P
AWS ESTÁNDAR	≤0.20	≤1.20	≤1.00	N.S.	N.S.
TÍPICO	0.08	0.49	0.30	0.018	0.011

Propiedades Mecánicas del Metal de Soldadura

	Límite Elástico (Mpa)	Resistencia a la tracción (Mpa)	Elongación (%)	Valor de Impacto Charpy (0°C)	Grado de flexibilidad
AWS ESTÁNDAR	≥330	≥430	≥17	N.S.	N.S.
TÍPICO	450	510	25	80 J	180

Embalaje: En cajas de 20 kg netos cada una, compuesta por 4 cajas de 5 kg para todos los diámetros.

Corrientes de Soldadura Recomendadas:

Dimensiones (mm)		Rango de corriente (A)
Diámetro Ø	Largo	
2.0	300	40-60
2.5	300	60-90
3.2	350	90-130
4.0	400	140-190
5.0	400	190-240



ABS
American Bureau of
Shipping



BV
Bureau Veritas



LR
Lloyd's Register of
Shipping



NK
Nippon Kaiji Kyokai



GL
Germanischer Lloyd