



**USA  
MADE IN**

### MANGO DE SOLDAR

El modelo 85 está diseñado para soldar, calentar y cortar con oxiacetileno pero puede adaptarse a combustibles alternativos con los accesorios adecuados.

- Construcción de doble tubo con soldadura de plata para mayor seguridad y durabilidad.
- Equipado con válvulas de retención FlashGuard.
- Las válvulas están ubicadas en la parte anterior para obtener un control más preciso durante la operación.
- *Para soldar utiliza picos modelo 23A90, consulte.*
- *Para cortar, agregar la cabeza cortadora 72-3 y utiliza boquillas de corte modelo 6290, consulte.*
- *También disponemos de caños y picos calentadores para acetileno y super gas.*



**85**

Capacidad: corta 5" (127 mm.)  
sueda hasta 1/2" (12,7 mm.)  
Longitud: 8 1/2" (215,9 mm.)  
Peso: 1 Lb (454 grs.)

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN
721257	85	MANGO

### CABEZA CORTADORA

- La cabeza sólida forjada resiste el abuso y la distorsión.
- El diseño de tubo triangular es compacto y liviano, con una excepcional resistencia y rigidez.
- Las conexiones soldadas evitan las fugas.
- La tuerca de unión protegida, protege los asientos y las juntas tóricas del uso excesivo.
- Palanca sólida forjada para una resistencia excepcional.
- Fácil control de corte del oxígeno para un inicio más suave.



**72-3**

Capacidad: 5" (127mm.)  
Longitud: 9 1/2" (241,3 mm.)  
Peso: 1.5 Lb (680 grs.)

CÓDIGO	MODELO	ÁNGULO DEL CABEZAL DE LA TORCHA	MANGO COMPATIBLE
721238	72-3	90°	85

## MANGO DE SOLDAR + CABEZA CORTADORA

### PARA CORTE

#### ACETILENO

Diagrama de boquillas oxiacetilénicas de una pieza 6290 para calentamiento general



MODELO	CÓDIGO	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	ACETILENO Presión Universal (bar)	ACETILENO Presión Baja (bar)
6290-000	721230	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-00	721231	5 - 10	1.0 - 2.0		
6290-0	721232	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1	721233	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2	721234	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3	721235	50 - 100	3.0 - 4.5		

#### GASES COMBUSTIBLES

Diagrama de boquillas para oxy-propano y gas natural 6290-NX para calentamiento general



MODELO	CÓDIGO	GROSOR PLACA (mm)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB Presión Universal (bar)	GAS COMB Presión Baja (bar)
6290-000NX	721240	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2
6290-00NX	721241	5 - 10	1.5 - 2.0		
6290-0NX	721242	10 - 15	2.0 - 3.0		
6290-1NX	721243	15 - 25	2.5 - 3.5		
6290-2NX	721244	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NX	721245	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4NX	721246	75 - 150	3.5 - 5.5		

### PARA SOLDAR



CÓDIGO	MODELO	ESPESOR DEL METAL "PULGADAS"	PSIG DE OXÍGENO
721249	23A90-0	1/64"	1
721250	23A90-1	1/32"	1
721251	23A90-2	3/64"	2
721252	23A90-3	1/16"	3
721253	23A90-4	3/32"	4
721254	23A90-5	1/8"	5
721255	23A90-6	3/16"	6

### CALENTAMIENTO

#### ACETILENO

Diagrama de datos de lanzas de calentamiento



MODELO	CÓDIGO	OXÍGENO & ACETILENO "PRESIÓN UNIVERSAL"		CAUDAL (l/h)		PRODUCCIÓN BRUTA CALENTAM APROXIM (Kcal/h)
		MAX. (bar)	MIN. (bar)	OXÍGENO	ACETILENO	
J-63-1	721150	0.15 - 0.4	0.15 - 0.4	600 - 1100	600 - 1000	7450 - 13000
J-63-2	721155	0.2 - 0.5	0.2 - 0.5	900 - 1550	850 - 1400	11100 - 18700



Diagrama de datos de boquillas y lanzas de calentamiento

MODELO	CÓDIGO	OXÍGENO & ACETILENO "PRESIÓN UNIVERSAL"		CAUDAL (l/h)		PRODUCCIÓN BRUTA CALENTAM APROXIM (Kcal/h)
		MAX. (bar)	MIN. (bar)	OXÍGENO	ACETILENO	
1390-HA	721269	0.35	0.35	1100	1000	-

#### GASES COMBUSTIBLES

Diagrama de datos de rendimiento H-62-3P



MODELO	CÓDIGO	PRESIÓN (bar)		CAUDAL (l/h)		PRODUCCIÓN BRUTA CALENTAM APROXIM (Kcal/h)
		OXÍGENO	GAS COMBUSTIBLE	OXÍGENO	PROPANO	
H-62-3P	721275	4.0	1.0	8500 - 22900	2200 - 5700	49000 - 127100



Diagrama de datos de rendimiento de las boquillas 1390-H

MODELO	CÓDIGO	PRESIÓN BAJA		PRESIÓN UNIVERSAL		CAUDAL (l/h)	
		OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)	OXÍGENO (bar)	GAS COMB (bar)	OXÍGENO	GAS COMB (bar)
1390-H	721270	3.5	0.5	3.5	1.0 - 0.5	4200	1050

### ESPECIALES

#### ACETILENO

88-6CVTL

88-6CVTR

85

72-3

6290-G 6290-R

Diagrama de boquillas Oxiacetilénicas Especiales 6290

MODELO	CÓDIGO	APLICACIÓN	OXÍGENO (bar)	ACETILENO Presión Universal (bar)	ACETILENO Presión Baja (bar)	USO
6290-1G	721360	Descarne (Ancho ranurado 3x6 mm)	2.5	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2	Recomendadas para sopletes de corte recto
6290-2G	721361	Descarne (Ancho ranurado 5x10 mm)	3.5			
6290-3G	721362	Descarne (Ancho ranurado 6x13 mm)	3.5			
6290-R	721359	Corte de remaches	3.0			

Diagrama de boquillas especiales 6290 para Oxy-Propano, Propileno, Gas Natural y MAPP®

#### GASES COMBUSTIBLES

88-6CVTL

88-6CVTR

85

72-3

6290-NFW 6290-2NFFR

6290-GG

	CÓDIGO	APLICACIÓN	OXÍGENO (bar)	ACETILENO Presión Universal (bar)	ACETILENO Presión Baja (bar)	USO
6290-1GG	721370	Descarne (Ancho ranurado 3x6 mm)	2.5	0.3 - 0.5	0.015 - 0.2	Recomendadas para sopletes de corte recto
6290-2GG	721371	Descarne (Ancho ranurado 5x10 mm)	3.5			
6290-3GG	721372	Descarne (Ancho ranurado 6x13 mm)	3.5			
6290-4GG	A pedido	Descarne (Ancho ranurado 10x19 mm)	4.0			
6290-2NFFR	721369	Corte de remaches	3.0			
6290-NFW	721368	Arandela con remache	3.5			