



ELECTRODOS PARA ACERO INOXIDABLE RESISTENTES A LA CORROSIÓN

Propiedades y áreas de aplicaciones

Indicados para soldar aceros inoxidable austeníticos no estabilizados del tipo Cr-Ni 18/8 con bajo contenido de C (AISI 304 L). Aceros inoxidable de composición similar y ferríticos con 13% de Cr. Resistencia a la formación de incrustaciones hasta 800°C y a la corrosión intercrystalina hasta 350°C. Para el depósito de soldadura no se requiere tratamiento térmico y precalentamiento. Limitar a 200°C la temperatura entre pases.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST 4306 LCW	SFA-5.4 E308L-17 8556 E 19 9 LR 23	C <0,03 Cr 19,5 Ni 10,5 Si <0,9 Mn <1,5	= + ~		1,50	30 - 50
					2,00	45 - 65
					2,50	65 - 85
					3,25	80 - 120
					4,00	110 - 160
					5,00	160 - 200

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J)	Dureza
>540	>320	>35	>70	-