

AUTOARC 1000

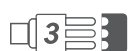
SUMIG III

CARACTERÍSTICAS:

- Soldadura para proceso de Arco Sumergido, equipado con energía de tecnología inversora (IGBT).
- Panel de control montado en un carro que tiene desplazamiento automático y ajustable sobre rieles.
- Soldadura con electrodos recubiertos y proceso de ranurado con electrodos de carbón / grafito.
- Amperímetro / voltímetro y control digital de velocidad.
- Ajuste electrónico de Arc-Force.
- Velocidad del carro ajustable entre 20 y 65 m/h.
- Funciones preventivas contra sobrecalentamiento y sobrecarga de la fuente.

INVERSORA	AMP VOLT	4 POLEAS DE TRACCIÓN	CERO DESPERDICIO
ECONOMÍA DE ENERGÍA	DIGITAL		
GOIVAGEM	TERMOSTATO DE PROTECCIÓN	CONSTANTE	SERVICIOS
		CC-CV	PESADOS

DATOS TÉCNICOS:



Alimentación/ Frecuencia 380V ±10% (50 - 60 Hz)

Ciclo de trabajo 1000A - 100%

Rango de corriente: voltaje constante 100A/26V ~ 1000A/50V

Potencia absorbida (máx) 52,0 Kw

Alambre de soldadura 1,6 a 5,0 mm.

Factor de potencia 0,90

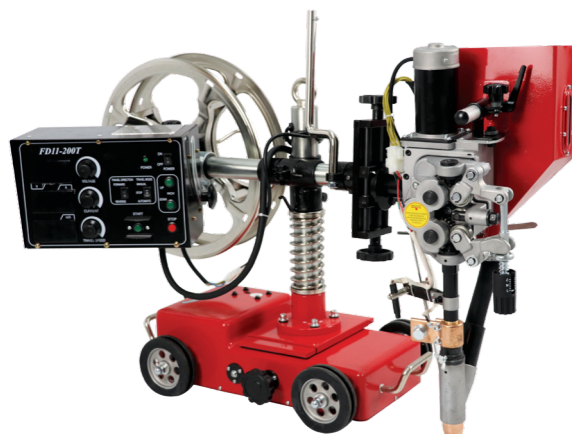
Velocidad de tractor 20 a 65 m/min (0,3 a 1,08 m/min)

Velocidad de alambre 1 a 6,5 m/min

Grado de protección IP 23

Dimensiones (mm) L810 x A345 x P1022

Peso 98 Kg.



ACCESORIOS INCLUIDOS:

2 cables de tierra 70 mm² x 15 m.
2 cables positivos 70 mm² x 5 m.



Cable de comunicación
Fuente/ Alimentador 15 m.



Polea de alimentación de 2,4 mm.



Kit de rieles con 2 unidades de 1,0 m. c/u



Carro de soldadura completo con
torcha, panel de control y porta
flujo acoplado al conjunto.

