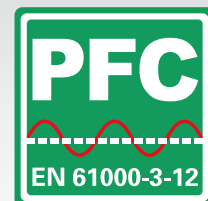




EVO 350 TS SYNERGIC
EVO 450 TS SYNERGIC

Art.	643	647	Dati tecnici Specifications	S	CE
	230V-400V 50/60 Hz +10%	230V-400V 50/60 Hz +10%	Alimentazione trifase Three phase input		
	40 A (230 V) 25 A (400 V)	50 A (230 V) 32 A (400 V)	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)		
	15,9 KVA 40% 10,7 KVA 60% 7,6 KVA 100%	23,5 KVA 40% 16,6 KVA 60% 11,8 KVA 100%	Potenza assorbita Input power		
	35A ÷ 400A	40A ÷ 500A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura min.-max. current that can be obtained in welding		
	350A 40% 290A 60% 220A 100%	450A 40% 370A 60% 290A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min. 40° C) According to IEC 60974.1		
	2x8	4x8	N° posizioni di regolazione Number of regulation step		
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Inox/ 0,9 Cu-Si 3%	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe 1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox/ 0,9 Cu-Si 3% 1,2 Cored	Filo utilizzabile Wire size that can be used		
	Ø 300 mm / 15 Kg	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		
	IP 21 S	IP 21 S	Grado di protezione Protection class		
	90 Kg	125 Kg	Peso Weight		
	615x975x900H	615x975x900H	Dimensioni mm Dimensions mm		



Gruppo di raffreddamento
opzionale (art. 1680)

Optional cooling unit
(art. 1680)

La gamma EVO synergic, in versione carrellata, è stata realizzata secondo un concetto di ingegnerizzazione prodotto che prevede un alto grado di unificazione dei componenti strategici quali, ad esempio, **il circuito di controllo che è uno solo per tutti i modelli della gamma EVO.**

La gamma EVO TS synergic è composta da due generatori con alimentazione trifase da 350 e 450A al 40%

I generatori possono essere equipaggiati, a scelta, con carrello trainafilo a 2 rulli (art. 1652, con rulli Ø 30 mm) o 4 rulli (art. 1662, con rulli Ø 40 mm), in grado di raggiungere, rispettivamente, 20 e 24 m/min di velocità filo, entrambi dotati di amperometro/voltmetro digitale e di dispositivo di regolazione del "burn-back", che favorisce la ripartenza regolare, grazie al controllo della velocità del filo al momento dello spegnimento dell'arco.

I generatori dispongono di un'adeguata gamma di curve sinergiche memorizzate per ferro, inox, alluminio, saldobrasatura e filo animato (il microprocessore nel circuito di controllo permette di aggiornare, anche a distanza di tempo, i programmi sinergici memorizzati nella macchina) per mezzo del Kit opzionale art. 136.

I generatori sono predisposti per accettare il gruppo opzionale raffreddamento torcia.

L'utilizzo della torcia Push Pull raffreddata ad acqua Cebora 2010 permette ai generatori EVO SYNERGIC di essere **indicati anche per la saldatura dell'alluminio**

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

The EVO synergic range, in the version with separate wire feeder, is the result of product engineering that foresees a standardization of strategic components such as, for example, **the control circuit, which is only one for all the models of the EVO range.**

The EVO TS synergic range is made up of two three-phase power sources of 350 and 450A at 40% respectively.

The two power sources may be equipped, at the customer's discretion, with 2-roll (art. 1652, with Ø 30 mm rollers) or 4-roll (art. 1662, with Ø 40 mm rollers) wire feed units capable of reaching wire speeds of 20 and 24 m/min, respectively, both fitted with digital ammeter/volt meter and equipped with a "burn-back" adjustment device, which encourages smooth restarting thanks to the wire speed control during arc shut-off.

The power sources have an adequate range of synergic curves in memory for mild steel, stainless steel, aluminium, MIG brazing and flux cored wire (the microprocessor in the control circuit makes it possible to upgrade, even over a long period, the synergic programs stored in the machine) by means of the optional Kit art. 136.

The power sources are designed to accept the optional torch cooling unit.

Using the power source with the water cooled Cebora 2010 Push-Pull torch makes the EVO Synergic power sources also **suitable for welding aluminium.**

Complies with EN 61000-3-12.