



**USA
MADE IN**

VARILLA TIG (GTAW) PARA BRONCE

Varilla de bronce fosforoso para la soldadura de aceros al carbono, acero inoxidable, cobre, latón y bronce.

Buenas propiedades de autolubricación y resistencia al desgaste friccional por lo que se recomienda para el recubrimiento de cojinetes.

Utilizar corriente continua polo positivo o corriente alterna y tungsteno toriado al 2%.

Pre-calentamiento: Por lo regular no se necesita precalentar a menos

que se deben soldar metales de base con alto contenido de cobre.

Gas de Protección: Argón

Especificaciones: AWSA5.7 ERCuSn-C



- Marca: Harris
- Procedencia: U.S.A.
- Diámetros disponibles: 2,40 y 3,25 mm.

Composición Química

Mn	Sn	Si	Fe	P	Al	Cu	Pb	Rem	Zn	Otros
-	7.0-9.0%	-	-	0.10-0.35%	0.01%	-	0.02%	-	0.20%	0.05%

* Los valores mostrados son los porcentajes máximos.