



ELECTRODOS PARA ACEROS AL CARBONO Y BAJA LIGA

Propiedades y áreas de aplicaciones

Electrodo de revestimiento básico ligado al Cr-Mo, utilizado para la soldadura de aceros para la construcción de calderas, vasos de presión y tuberías que operan en altas temperatura (600 °C), como ASTM A335 Gr. P22, 10 Cr Mo 9 10, 10 Cr Si Mo V 7, aceros fundidos de aleación similar, aceros para cementación / nitruración, aceros beneficiosos como $R_m \leq 1100 \text{ N/mm}^2$.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST Kb CROMO 2	SFA-5.5 E9018-B3 8575 E CrMo 2 B 26	C 0,05 Mn 1 Si 0,5 Cr 2,3 Mo 1			2,50 3,25 4,00 5,00	70 - 100 100 - 160 150 - 200 180 - 260

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J/°C)	Dureza
>620	>530	>17	-	-
TT 690°C/1h resfr forno até 320°C/ar				