

**KESTRA®**  
Consumíveis de Soldagem



### ELECTRODO REVESTIDO RESISTENTE AL DESGASTE Y LA ABRASIÓN

#### Propiedades y áreas de aplicaciones:

Electrodo revestido con alta resistencia a la abrasión incluso expuesto a altas temperaturas.

Recomendado para el revestimiento/reparación de cangilones, dientes de excavadoras, rompedores de sinterización, tolvas de alimentación de altos hornos, transportadores de tornillo, en la industria del azúcar y del alcohol donde se requiere la máxima eficacia contra el desgaste, como bagaceiras, extractores, etc.

Se recomienda la aplicación de un máximo de dos capas, cuando sea necesario utilizar como almohada el KST 4370 Fe o KST CRONI 29/9 Fe.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	Deposito de Soldadura Dureza	Rendimiento (%)
KST EH CR 70	E10 UM 65 GRZ E Fe16	C 6 Cr 43 B 2	66-68 HRC	160

INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
		3,25	100-150
		4,00	160-200
		5,00	220-310