



**USA  
MADE IN**

### FUNDENTE DE SOLDADURA BLANCO STAY-SILV

Un fundente multiuso de baja temperatura, para la utilización en la soldadura fuerte de plata. Se puede utilizar con la mayoría de los metales ferrosos y no-ferrosos, no se recomienda sobre aluminio, magnesio y titanio.

Para cobresoldar acero inoxidable, monel, níquel, cobre, cobre amarillo, bronce y otros metales y aleaciones ferrosas y no ferrosas.

La gama de temperaturas activa es de 1050° F (566° C) - 1600° F (871° C).

Extremadamente fluido, penetra en las juntas más ceñidas. No está sujeto a recristalización (grumosidad-endurecimiento).

Se puede diluir con agua.

Elimine todos los residuos de fundente cuando termine de cobresoldar.



Presentación: Envase de 0,25 Lb (113 grs.) y 0,5 Lb (227 grs.)

Especificaciones	Temperatura activa
Conforme a las Especificaciones Federales 0F499, Tipo B AWS A5.31 Clase FB3A AMS 3410	Debajo de 1600° F (871° C)