KESTRA®

KST TUB 4370 OA

CLASIFICACIÓN	DIN 8555	AWS	ALAMBRE TUBULAR
	MF8-200-CKNZP	N/A	

DESCRIPCIÓN	**KST TUB 4370 OA** es un alambre tubular tipo Cr-Ni-Mn, cuyo depósito austenítico presenta un elevado estiramiento y puede utilizarse como capa de almohada. El alambre **KST TUB 4370 OA** es ideal para soldar aceros con alto contenido de carbono (hasta un 0,7% de carbono) y otras combinaciones difíciles de soldar, como el acero al manganeso Hadfield, porque su depósito es extremadamente dúctil, no se agrieta y puede soportar altas cargas y cargas de alto impacto.
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	**KST TUB 4370 OA** puede utilizarse a temperaturas de hasta **850°C**, es inoxidable y no es magnético. Tiene un **RT mínimo de 580 N/mm2** y un estiramiento mínimo del **35%**. Dureza del depósito de **180 HB** (después de la soldadura) y puede alcanzar **350 HB** después del mecanizado.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	**C**	**Mn**	**Cr**	**Ni**	**Fe**
	0,12	6	19	9	bal.

METALES DE BASE	Aceros al carbono, aceros de baja, media y alta aleación, aceros inoxidables, acero Manganeso tipo Hadfield.
APLICACIONES TÍPICAS	Soldadura disímil entre aceros al carbono y al manganeso Hadfield, soldadura de placas de desgaste en cangilones, unión de dientes de cangilones, reparación de ruedas de grúas, soldadura de dientes de engranajes, soldadura de cojinetes lisos, soldadura de herramientas y matrices de alta resistencia, soldadura de reparación de trituradoras y como almohada para el recargue duro de piezas previamente revestidas.

CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA	**Diámetro (mm)**	**Corriente (A)**	**Voltaje (V)**
	1,6 2,0 2,4 2,8	180 - 220 200 - 320 280 - 380 320 - 400	24 - 28 24 - 28 26 - 30 26 - 30

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	Preparar la superficie a soldar mediante esmerilado, dejándola libre de óxidos, grasas u otras impurezas. Precalentar la pieza a soldar, según su composición química y espesor. NO PRECALENTAR EL ACERO AL MANGANESO HADFIELD. Soldar con alambre KST TUB 4370 OA, mediante el proceso Open Arc, utilizando un rectificador con cabezal de alimentador de alambre o una máquina MIG convencional, **sin gas de protección.**
EMBALAJE	Diámetro 1,6 a 2,0 mm.: Bobinas de 12,5 kg. Diámetro 2,4 a 2,8 mm.: Bobinas de 20 kg. Tambor de 250 kg.