



INOXIDABLE

CLASIFICACIÓN: AWS A5.9 ER308H

CARACTERÍSTICAS:

- Proporciona un depósito de alto contenido en carbono (mínimo de 0,04% de carbono) para aplicaciones de alta temperatura.
- El depósito con alto contenido de carbono proporciona resistencia a la fluencia y una alta resistencia a la tracción a temperaturas elevadas.
- Identificación en cada varilla que corresponde al tipo de producto único.

APLICACIONES:

- Química
- Industria petroquímica
- Destilería
- Lechería
- Equipamientos de restaurantes
- Catalizadores
- Pasta y papel
- Se utiliza para la soldadura no estabilizada de aceros inoxidables auténticos como 302, 304H y 305.

POSICIONES DE SOLDADURA:

Todas.

GAS PROTECTOR:

100% Argón

DIÁMETRO / EMBALAJE:

Diámetro pulg. (mm)	Código	Largo pulg. (mm)	Presentación
1/6 (1.6) 3/32 (2.4) 1/8 (3.2)	A pedido 906612 A pedido	36 (914)	Tubo de 10 lb (4,5 kg)

COMPOSICIÓN - Según lo exigido por AWS A5.9

	%C	%Cr	%Ni	%Mo	%Mn
Requerido AWS ER308H	0.04 - 0.08	19.5 - 22.0	9.0 - 11.0	0.50 max	1.0 - 2-5
Rendimiento típico	0.06	19.9	9.7	0.07	1.8
	%Si	%P	%S	%Cu	FN
Requerido AWS ER308H	0.30 - 0.65	0.04 max	0.03 max	0.75 max	No requerido
Rendimiento típico	0.44	0.02	0.006	0.10	5 - 12