RHODIUS

TOPLINE ●●●

ZYAS

Forma B (ZYAS)

HF B

Fresa de metal duro forma B (ZYAS): Cilindro con dentado frontal.

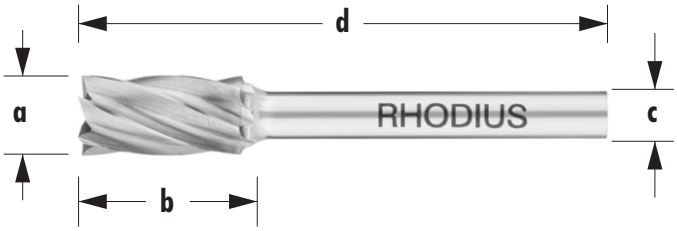
- Máxima exactitud de concentricidad.
- Una geometría de corte perfectamente adaptada garantiza los **mejores resultados**.
- Máxima durabilidad.

El numero de revoluciones correcto:
Para alcanzar resultados perfectos y prolongar la vida útil de la herramienta, también es imprescindible seleccionar el número óptimo de revoluciones. A muy pocas revoluciones se produce un funcionamiento brusco y desplazamientos de la fresa. Como consecuencia, la fresa se desgasta antes. También el golpeteo o traqueteo de la fresa reducen la vida útil. Utilice por tanto únicamente mandriles de sujeción que trabajen sin golpes.

Met. no ferrosos ALU

HF B

a x b x c x d			Código
9,6 × 19,0 × 6,0 × 64	Z ALU	1	791422



	Dentado	Tipo de dentado	Aplicación preferida	Velocidad de trabajo recomendada [m/min]	
	Z ALU	Dentado de aluminio	Para alto arranque de material de aluminio y aleaciones blandas de aluminio, metales ligeros, metales no ferrosos y plásticos	Metales no ferrosos	700-900

Fresa Ø (mm)	Velocidad de corte recomendada					
	250	350	450	600	700	900
	N.° revoluciones [rpm]					
10	8.000	11.000	14.000	19.000	22.000	29.000