

# INTELICELDA MODUCELL X



#### **ULTIMATE MS-20**

La Celda **Ultimate MS-20** contiene NEURON-S, el Interface inteligente robotizada SUMIG con 02 estaciones de trabajo, utilizando el robot y fuente sincronizados para mejor perfomance de la soldadura.

Contiene alerta al usuario sobre mantenimiento preventivo, además de la facilidad de la operación, interface amigable e intuitiva totalmente en español, con recursos sencillos y lógicos.

La Central de Inteligencia SUMIG concentra el comando y gestión de todos los recursos de celda, además de monitoreo del arco de soldadura y gestión rápido de fallas en el proceso.

Mejor ergonomía y seguridad, totalmente de acuerdo con las exigentes normativas. Controlador de Lógica incorporado con funciones de seguridad contiene certificado por la TUV. Sensores de seguridad para robot y puerta de alimentadores y seguridad.

#### **CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:**

- Listo para soldadura de piezas con una dimensión máxima de 2000 x 750 mm.
- Espacio de trabajo robótico optimizado.
- Dimensiones reducidas para ocupar un área de trabajo más pequeña.
- Alertas visuales en color que indican el estado de la celda.
- Permite el uso de mesa fija o giratoria.
- Programación intuitiva e intuitiva, reduciendo el tiempo de entrenamiento del operador.
- Sistema de intercambio rápido de dispositivos.
- Base simple para fácil instalación y movimiento.
- Sistemas de seguridad celular integrados.
- Utiliza componentes de alta calidad que proporcionan baja tasa de mantenimiento.
- Alerta al usuario de la fecha del próximo mantenimiento preventivo.
- Gestión rápida de fallas de proceso.
- Proporciona recursos para monitorear el arco de soldadura.
- Equipado con fuentes de soldadura Welbee que utilizan el único procesador de soldadura ASIC, el procesador de soldadura más rápido del mundo.
- Utiliza el robot y la fuente del mismo fabricante para una perfecta comunicación y sincronismo.



Puertas mayores que facilitan el acceso de piezas por tiras, grúas y puentes rolantes;

Fácil parametrización y comunicación con la nube;

Visualización completa del status de la máquina del control general de la celda y de usuarios;

Alertas visuales en colores que señalan el status de la celda.



**INCLUIDO EN EL PAQUETE:** 







LAYVA S.A. - Cerro Largo 1001 - Teléfono: 2908 6990\* - WhatsApp: 099826869 Web: www.layva.com.uy - Mail: layva@layva.com.uy



# **INTELICELDA MODUCELL X**

#### Diferenciales de la Línea Ultimate

- Control general de la celda y sus usuarios
- Visualización completa del status de la máquina
- Fácil parametrización
- Datos del proceso
- Manuales en PDF disponibles para la NEURON-S
- Disponible en Portugués/ Inglés/ Español
- Fácil mantenimiento debido a la comunicación remota (Fieldbus)





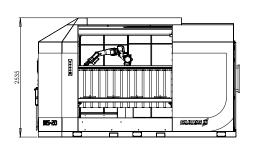


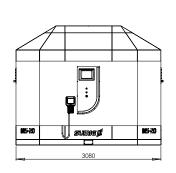


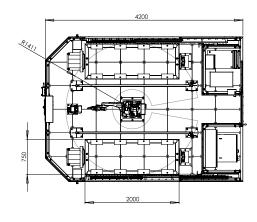
### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

Dimensiones de la mesa75	50 x 2000 mm.
Capacidad máxima de la mesa	1000 kg.
Corriente máxima para la fuente de soldadu	ıra 63A
Corriente máxima para la controladora y rob	oot 16A
Voltaje/corriente de entrada 220V a 4	60V (trifásico)
Dimensiones de la celda 3080 x 420	00 x 2500 mm.
Peso	3200 kg.
Requisto de potencia	26 kVA
Requisito de presión	6 BAR
Velocidad de flujo	8,8 L/s
Tamaño en m² del área de fabricación	12,9 m².

#### Medidas







**Frente** 

Lado

Área de trabajo

# **Componentes normalizados**



**Robot OTC** 



**Fuente inverter** 



Antorcha SU 477

## **Opcionales**



Unidad de limpieza



Dispositivo

- Opcional: Mantenimiento remoto.
- Opcional:
   Almacenamiento de datos de la nube.
- Opcional:
  Comunicación con
  Portal para gestión
  del equipaje en
  cualquier lugar del
  mundo.