

AUTOARC 1250

SUMIG III



CARACTERÍSTICAS:

- Soldadura para proceso de Arco Sumergido, equipado con energía de tecnología inversora (IGBT).
- Panel de control montado en un carro que tiene desplazamiento automático y ajustable sobre rieles.
- Soldadura con electrodos recubiertos y proceso de ranurado con electrodos de carbón / grafito.
- Amperímetro | voltímetro y control de velocidad digitales
- Ajuste electrónico de Arc-Force.
- Velocidad del carro ajustable entre 06 y 72 m/h.
- Funciones preventivas contra sobrecalentamiento y sobrecarga de la fuente.
- Corriente constante / voltaje constante (CC-CV).



ACCESORIOS INCLUIDOS:

- 2 cables de tierra 90mm² x 15m.
- 2 cables positivos 90mm² x 5m.
- Cable de comunicación Fuente/ Alimentador 15m.
- Polea de alimentación de 2,4mm.
- Kit de rieles con 2 unidades de 1,0m. c/u
- Carro de soldadura completo con torcha, panel de control y porta flux acoplado al conjunto.

DATOS TÉCNICOS:

	Alimentación/ Frecuencia	380V ±20% (50 - 60 Hz)
	Ciclo de trabajo	1250A - 100%
	Corriente de regulación	100 a 1250 A
	Potencia absorbida (máx)	66 Kw
	Alambre de soldadura	2,4 a 5,0 mm.
	Factor de potencia	0,8
	Velocidad de alambre	0,5 a 2,5 m/min
	Grado de protección	IP 23
	Dimensiones (mm)	L810 x A345 x P1022
	Peso	98 Kg.