

PROWELD



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

ASME SFA A 5.9: ~ER307

EN ISO 14343-A: ~18 8 Mn

Werksto ffNr.: ~1.4370

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES. *(Lista ilustrativa y no exhaustiva)*

Metal de aporte de acero inoxidable austenítico con una cantidad significativa de manganeso, lo que hace que el metal de soldadura en la mayoría de los casos sea completamente austenítico. Brinda una soldadura con alta resistencia mecánica y excelente resistencia al agrietamiento.

Es un metal no magnético, con alta ductilidad, alta resistencia a la corrosión y muy bajo contenido de ferrita.

Se puede utilizar para:

- Soldadura de aceros inoxidables heterogéneos.
- Aplicaciones de unión y revestimiento en acero al cromo resistente al calor y aceros austeníticos.
- Unión de acero sin alear/de baja aleación o al cromo con acero austenítico.
- Aplicaciones donde se necesita una buena resistencia a la atmósfera y a los medios corrosivos (por ejemplo, industria automotriz).
- Uso como capa intermedia (colchón) antes del revestimiento.

MATERIALES DE BASE SOLDABLES. *(Lista ilustrativa y no exhaustiva)*

Aceros con alto contenido de carbono y aceros con alto contenido de manganeso.

PROPIEDADES MECÁNICAS DE SOLDADURA. *(Únicamente valores de referencia)*

Resistencia a la tracción (Rm): $\geq 500 \text{ N/mm}^2$

Elongación: $\geq 25\%$

Resistencia elástica (Rp_{0.2}): $\geq 350 \text{ N/mm}^2$

Impacto de Charpy - V (RT): $\geq 50 \text{ J}$

COMPOSICIÓN QUÍMICA. *(Únicamente valores de referencia)*

| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr | Mo | Cu |
|------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| max | 5.00 | 0.65 | max | max | 7.00 | 17.00 | max | max |
| 0.20 | 8.00 | 1.50 | 0.030 | 0.030 | 10.00 | 20.00 | 0.50 | 0.50 |

DATOS DE EMBALAJE ESTÁNDAR *(Otros tamaños y tipos de empaquetado están disponibles a pedido)*

| Proceso de soldadura | Tipo de producto | Ø mm (pulgadas) | Tipo de paquete | Peso kg (lbs) | Longitud mm (pulgadas) |
|----------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------|---------------------------|
| GMAW** | Alambre sólido | 0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047) | bobina BS300 / D300 | 15 (33) | n.a. |
| GTAW** | Varilla de aporte | 1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32) | cajas de cartón / tubos | 5 (11) | 1000 (39.4) |

** GMAW: Soldadura por arco metálico con gas.

** GTAW: Soldadura por arco de tungsteno con gas

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.

LAYVA S.A. - Cerro Largo 1001 - Teléfono: 2908 6990* - WhatsApp: 099826869

Web: www.layva.com.uy - Mail: layva@layva.com.uy



CALIFICACIÓN.

Cada varilla de aporte para soldadura GTAW está marcada de forma duradera con una identificación que corresponde al tipo de producto único. Los alambres de soldadura GMAW enrollados en bobinas están marcados de forma duradera en la bobina o carrete con una identificación que corresponde al tipo de producto único. El exterior de cada embalaje de la unidad está debidamente etiquetado con al menos los siguientes datos: norma, diámetro, código, número de lote, clasificaciones.

☑ Pruebas de tipo de marcado realizadas y disponibles.

Las etiquetas modificadas para requisitos particulares están disponibles a pedido.

HOMOLOGACIONES.

DB Zulassungs nr. 43.097.07 (GMAW / GTAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 04032 (GMAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 04033 (GTAW)

CLASIFICACIÓN DEL LOTE.

Todas nuestras producciones cumplen con los requisitos de la Clase S3 según la norma EN ISO 14344.