



Equipo de soldadura
FALCON 505

CARACTERÍSTICAS

- Equipos Multiprocesos MIG/MAG y MMA (Electrodo Revestido)
- Tecnología de inversor avanzada (IGBT)
- Sistema de control digital
- Modos de funcionamiento: sinérgico y no sinérgico
- Modos de actuación del gatillo: 2T/4T
- Temporización del cordón de soldadura (soldadura por puntos)
- Ajuste de inductancia para controlar el índice de salpicaduras
- Función Arc Force en modo MMA
- Sistema de protección contra sobrecalentamiento, sobrecorriente y sobretensión
- Compensación contra la fluctuación de voltaje de suministro
- Código de error indicado en el panel del equipo
- Pre y post flujo de gas



EL CARRO SE SUMINISTRA POR SEPARADO



PRINCIPALES BENEFICIOS

INVERSOR	BURN BACK (RETRO QUEMADO)	4 POLEAS DE TENSIÓN	SOLDADURA POR PUNTOS	CORRIENTE DEL CRÁTER	MODOS SINÉRGICO	TUNEL DE VIENTO OPTIMIZADO	MODOS	SERVICIOS
AHORRO DE ENERGÍA							2T/4T DISPARADOR	PROMEDIOS PESADO

PRINCIPALES APLICACIONES

IMPLEMENTOS DE CARRETERA	CARROCERIAS	IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS	GRÚAS	CALDERA Y TUBERIAS
--------------------------	-------------	-----------------------	-------	--------------------



Aliment.
Frecuencia

220V, 380V e 440V (50/60 Hz) - Trifásico

Tipo de electrodo (MMA) E6010, E6013 e E7018

Diámetro del electrodo Hasta 6,0 mm

Peso de la fuente 35 kg

Peso del alimentador 10 kg

Dimensiones de la fuente (An. x Al. x Pr.) 280 x 480 x 622 mm

Dimensiones del Alimentador (An. x Al. x Pr.) 200 x 400 x 600 mm

Estándar de fabricación IEC 60974-1

ACCESORIOS INCLUIDOS

Alimentador de Alambre

Cable de Tierra E/R E/R 12,8 mm 70 mm² x 3,00 m

Prolongador de 5 mts de alimentación entre la fuente y el alimentador

Roldana 0,8 - 1,0 mm para acero al carbono
Roldana 1,2 - 1,6 mm para acero al carbono

Torcha MIG/MAG SU535

Porta Electrodo 3,00m E/R 12,8 mm 70,0 mm²

	MIG/MAG	MMA
Ciclo de Trabajo (40° C)	500 A - 40% (220V) 500 A - 60% (380V/440V) 387 A - 80% (220V) 387 A - 100% (380V/440V)	450 A - 40% (220V) 450 A - 60% (380V/440V) 349 A - 80% (220V) 349 A - 100% (380V/440V)
Potencia Máxima	24,7 kW	21,6 kW
Alcance actual	20~500 A	20~450 A
Rango de voltaje	15 a 39 V	15 a 38 V
Voltaje vacío	70 V	
Potencia absorbida sin carga	60 W	
Eficiencia	85%	
Factor de potencia	0,93	
Clase de aislamiento	F	
Grado de protección	IP21S	
Diámetro del alambre MIG/MAG	ø 1,00 ~ 1,60 mm	
Velocidad de cable	Hasta 18 m/min	

Cerro Largo 1001 2908 6990* 099826869

www.layva.com.uy layva@layva.com.uy LayvaSoldadura

Versión 01 - 03/2023

FALCON 505

MÁS CARACTERÍSTICAS FALCON 505:

- Voltímetro/amperímetro digital disponible en la fuente del equipo
- Bajo consumo de energía, alto factor de potencia, energía eléctrica y eficiencia
- Equipo robusto y versátil, con excelente estabilidad de arco y baja tasa de salpicadura, que permite tanto soldaduras de producción como soldaduras de inspección
- Recomendado especialmente para soldar placas finas con un espesor de ≥ 2 mm de acero al carbono e inoxidable
- Alimentador de alambre externo con sistema de tracción de 4 rodillos
- Panel fácil de entender y fácil de operar, que se puede utilizar en modo sinérgico y convencional con un solo toque
- Es posible soldar electrodos de hasta 6 mm de diámetro en el proceso MMA (Electrodo revestido)
- Puede operar a 220V, 380V y 440V, seleccionando manualmente la tensión de alimentación
- Menú especial para el ajuste de las siguientes funciones: Pre flujo de gas, Post flujo de gas, Burnback y avance manual
- Función para controlar la corriente y el voltaje de finalización del cordón de soldadura (cráter)

