

KESTRA®



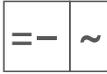
ELECTRODOS PARA CORTAR Y BISELAR

Propiedades y áreas de aplicación

Electrodo especialmente desarrollado para el biselado y el corte en materiales metálicos como el acero al carbono, el acero inoxidable, la fundición y los metales no ferrosos, como el aluminio, el cobre y sus aleaciones. Para obtener cortes perfectos, se requiere un alto amperaje, un posicionamiento angular agudo y que no se produzcan vibraciones.

Procedimiento de aplicación

Utilice corriente continua, el electrodo al negativo, o corriente alterna. Aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
		Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST AUSNUT	-			3,25 4,00 5,00	160 - 200 220 - 260 280 - 360