

KESTRA®



ELECTRODOS PARA SOLDADURA DE HIERRO FUNDIDO

Descripción de aplicaciones

Electrodo revestido con núcleo de Fe para la soldadura de recuperación de piezas de hierro fundido, en las que no es necesario el mecanizado. También se utiliza como capa intermedia en fundiciones de baja calidad, en defectos de fundición profundos o cuando no es posible una unión perfecta con aleaciones de Ni y NiFe. Soldadura de hierro fundido quemado, corroído y todos los tipos de hierro fundido gris.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST GH	SFA-5.15 Est 8573 E Fe - 1 S1	C <0,15 Mn 1 Si <1,5 Fe resto			2,50 3,25 4,00	40 - 70 60 - 100 110 - 140

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J/°C)	Dureza
>350	-	>20	-	-