



**USA
MADE IN**

PROCEDIMIENTO:

- * Limpiar el área a soldar
- * Quitar todo el óxido, aceite y grasa
- * Espesores gruesos se deben biselar
- * La varilla se debe aplicar con una técnica de soldadura fuerte con flama neutra.
- * Los residuos de fundente se deben quitar usando cepillo de alambre y agua caliente.

BRONCE CON BAJA EMISIÓN DE HUMO (CON REVESTIMIENTO)

CARACTERÍSTICAS:

- * Resistencia a la Tracción - Hasta 65,000 psi
- * Temperatura de fusión entre 1670° F (910° C) y 1750° F (954° C)
- * El revestimiento provee una excelente acción de remojo sin humo.
- * Buena maquinabilidad
- * Depósito sin porosidad
- * El color queda igual al latón amarillo

ESPECIFICACIONES: AWS A5.8 RBCuZn-C

DIÁMETROS DISPONIBLES:

- 1,6 mm. (1/16") x 457 mm. (18") - Paquete de 5 libras
- 2,4 mm. (3/32") x 914 mm. (36") - Paquete de 10 libras
- 3,2 mm. (1/8") x 914 mm. (36") - Paquete de 10 libras

