



KST TUB 50 OA					
CLASIFICACIÓN	DIN 8555		AWS		ALAMBRE TUBULAR
	MF 10-50-G		-		
DESCRIPCIÓN	KST TUB 50 OA es un alambre tubular que deposita una aleación inoxidable, con excelente resistencia al impacto y media abrasión.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	KST TUB 50 OA tiene un depósito con una dureza de 50 - 54 HRc.				
COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	C	Si	Mn	Cr	Fe
	3,0	1,8	1,8	15,0	bal.
METALES BÁSICOS	Aceros al carbono y aceros aleados, aceros austeníticos al manganeso.				
APLICACIONES TÍPICAS	Piezas sujetas a fuertes presiones e impactos como martillos, trituradoras de basura, revestimientos de dientes y cuchillas de balde que trabajan con piedras.				
CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA	Diámetro (mm)		Corriente (A)		Voltaje (V)
	1,6		180-240		24-28
	2,0		200-320		24-28
	2,4		280-380		26-30
	2,8		300-400		26-30
PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN	Preparar la superficie a soldar mediante esmerilado, dejándola libre de óxidos, grasas u otras impurezas. Precalentar la pieza a soldar, según su composición química y espesor.				
	Soldar con KST TUB 50 OA, mediante el proceso Open Arc, utilizando un rectificador de cabezal de alimentación de alambre o una máquina MIG convencional, sin gas de protección . Los mejores resultados se obtienen con dos pases.				
EMBALAJE	Diámetro de 1,6 / 2,0 mm.: Bobinas de 15 kg. Diámetro de 2,4 / 2,8 mm.: Bobinas de 25 kg. Tambor de 250 kg.				