



ELECTRODOS INOXIDABLES AUSTENÍTICOS PARA SOLDAR ACEROS DISIMILARES

Propiedades y áreas de aplicaciones

Especial para la soldadura de aceros difíciles de soldar (por ejemplo, C = 0,7%), aceros al carbono y aceros de alta resistencia mecánica, aceros austeníticos aleados con Mn, aceros de construcción resistentes a altas temperaturas. Por tratarse de un depósito de soldadura totalmente austenítico, las tensiones generadas durante la soldadura se alivian a través de la deformación plástica. También es adecuado para las almohadillas de revestimiento duro y endurece superficialmente cuando se requiere impacto en frío. Resistente a la formación de incrustaciones hasta 900°C.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES			
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)
KST 4370 Kb	SFA-5.4 E307-15 8556 E 18 8 Mn B 20+	C <0,1 Mn 4 Cr 18 Ni 9	= +		2,50	60 - 80
					3,25	80 - 115
					4,00	120 - 170
					5,00	160 - 220

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura				
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Resistencia al impacto (J/°C)	Dureza
>600	>350	>40	>60	-