



**USA
MADE IN**

VARILLA PARA SOLDAR ALUMINIO (CORAL)

Varilla de aluminio con núcleo de fundente para sopletes, excelente fluidez para la formación del cordón de soldadura. Para la unión de aluminio con aluminio, no se recomienda para la soldadura fuerte de aluminio directamente con aleaciones sin aluminio. CORAL es una varilla tubular de aluminio con una formulación de fundente extremadamente activa dentro de la misma. El ratio entre fundente y material de aportación es calibrado de forma muy precisa, asegurando un rendimiento versátil. Ajustando la temperatura de la llama del soplete, se puede aplicar fuera de posición con un control absoluto.

Procedimiento:

- Limpiar la superficie de aluminio que se quiere soldar
- Remover todos los recubrimientos o acabados anodizados
- Dejar un espacio de 1/16" hasta 1/8"
- Biselar de 60° a 70° para juntas de tope o grietas
- No se necesita fundir el metal base
- Utilizar una llama reductora
- Mantener la llama de 1" a 3" de la superficie
- Tocar la superficie de soldar bajo la llama hasta que el metal de aportación fluya
- Depositar cantidades pequeñas de aporte y dejarla fluir sobre el área de soldar
- Para acumular el soldado, reducir el calor y jugar con la llama sobre la varilla de aportación encima de la parte que se está soldando
- Fundir gotas de CORAL sobre la parte que se está soldando y sobre un cepillo duro
- Para más fluidez, utilizar fundente Al-Braze
- Remover los residuos de fundente con agua caliente
- Rizar la extremidad de la varilla después del uso para cerrar herméticamente el fundente.

Características:

- Resistencia a la tracción - Hasta 30,000 PSI
- Sólido - 1055°F / 568°C
- Líquido - 1155°F / 623°C
- Iguala bien el color (se hace más oscuro si es anodizado)
- Buena resistencia a la corrosión
- Se puede aplicar fuera de posición

