

KESTRA®



ELECTRODOS INOXIDABLES AUSTENÍTICOS PARA SOLDAR ACEROS DISÍMILES

Propiedades y áreas de aplicaciones

Electrodo universal para soldar aceros de composición diferente con alta resistencia mecánica y al fisuramiento, aceros al carbono y aceros beneficiados de alta resistencia mecánica, chapas de blindage, aceros austeníticos al manganeso, aceros para herramientas. Adecuado para depósitos resistentes al desgaste, así como para almohada de depósito de revestimientos duros, además de presentar una excelente resistencia a las altas temperaturas y a la corrosión.

| Denominación KESTRA | Norma ASME / AWS Norma DIN | Análisis medio del metal Depositado (%) | INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES | | | |
|---------------------|-------------------------------------|---|--|----------|------|-----------|
| | | | Polaridad | Pos Sold | mm | (A) |
| KST CRONI 29/9 | SFA-5.4 E312-16 8556 E 29 9 R 23 | C <0,1 Cr 29 Ni 9 | = + ~ | | 1,50 | 35 - 55 |
| | | | | | 2,00 | 40 - 60 |
| | | | | | 2,50 | 60 - 80 |
| | | | | | 3,25 | 80 - 115 |
| | | | | | 4,00 | 120 - 170 |
| | | | | | 5,00 | 160 - 220 |

| Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura | | | | |
|--|--|------------------|----------------------------|--------|
| Resistencia a la tracción (N/mm ²) | Límite de escurrimiento (N/mm ²) | Alargamiento (%) | Resistencia al impacto (J) | Dureza |
| >800 | >600 | >20 | 40 | - |