

SUMIG III

ULTIMATE AS-10

La Celda **AS-10** de la Línea Ultimate contiene NEURON-S, la Interface inteligente robotizada SUMIG con dos estaciones de trabajo, utilizando robot y fuente del mismo fabricante para comunicación y sincronismo perfectos de soldadura.

La celda fue desarrollada para obtener un área de trabajo optimizada con sistema de cambio rápido de dispositivos y preparada para sistema de extracción de humos y unidad de limpieza centralizada.

El modelo AS-10 también cuenta con el sistema inteligente y ofrece recursos para monitoreo del arco de soldadura y gestión rápida de fallas en el proceso con aviso al usuario sobre mantenimiento preventivo.

El Controlador de Lógica incorporado con funciones de seguridad contiene certificado por la TUV y sensores de seguridad para el robot y puerta de alimentación y seguridad.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Listo para soldadura de piezas con una dimensión máxima de 1000 x 750 mm.
- Espacio de trabajo robótico optimizado.
- Dimensiones reducidas para ocupar un área de trabajo más pequeña.
- Alertas visuales en color que indican el estado de la celda.
- Permite el uso de mesa fija o giratoria.
- Programación intuitiva e intuitiva, reduciendo el tiempo de entrenamiento del operador.
- Sistema de intercambio rápido de dispositivos.
- Base simple para fácil instalación y movimiento.
- Sistemas de seguridad celular integrados.
- Utiliza componentes de alta calidad que proporcionan baja tasa de mantenimiento.
- Alerta al usuario de la fecha del próximo mantenimiento preventivo.
- Gestión rápida de fallas de proceso.
- Proporciona recursos para monitorear el arco de soldadura.
- Equipado con fuentes de soldadura Welbee que utilizan el único procesador de soldadura ASIC, el procesador de soldadura más rápido del mundo.
- Utiliza el robot y la fuente del mismo fabricante para una perfecta comunicación y sincronismo.



Equipada con sistema inteligente de gestión de la celda;

Permite conexión con el Portal Intellig;

Permite utilización con sistema de extracción de humos;

Avisadores luminosos en colores que señalan el status de la celda;

INCLUIDO EN EL PAQUETE:



+



+



INTELICELDA ANGLECELL X

Diferenciales de la Línea Ultimate

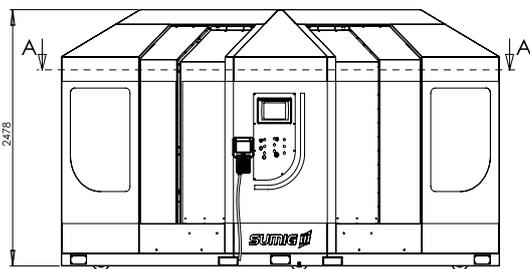
- Control general de la celda y sus usuarios
- Visualización completa del status de la máquina
- Fácil parametrización
- Datos del proceso
- Comunicación con la nube
- Manuales en PDF disponibles para la NEURON-S
- Equipaje disponible en Portugués/ Inglés/ Español
- Fácil mantenimiento debido a la comunicación remota (Fieldbus)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

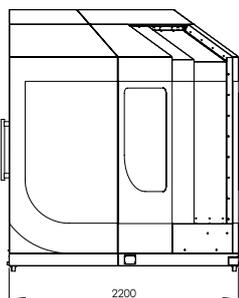
Dimensiones de la mesa	750 x 1000 mm.
Capacidad máxima de la mesa	1000 kg.
Corriente máxima para la fuente de soldadura	63A
Corriente máxima para la controladora y robot	16A
Voltaje/corriente de entrada	220V a 460V (trifásico)
Dimensiones de la celda	2200 x 4200 x 2500 mm.
Peso	2500 kg.
Requisito de potencia	26 kVA
Requisito de presión	6 BAR
Velocidad de flujo	8,8 L/s
Tamaño en m ² del área de fabricación	7,4 m ² .



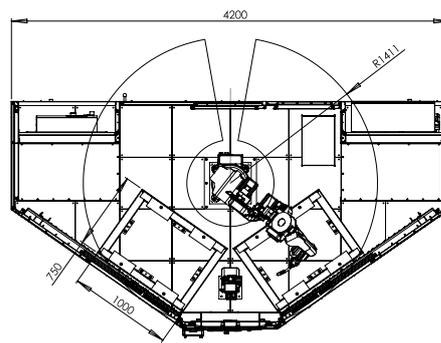
Medidas



Frente



Lado



Área de trabajo

Componentes normalizados

Opcionales



Robot OTC



Fuente inverter



Antorcha SU 477



Unidad de limpieza



Dispositivo

- Opcional: Mantenimiento remoto.
- Opcional: Almacenamiento de datos de la nube.
- Opcional: Comunicación con Portal para gestión del equipaje en cualquier lugar del mundo.