



### Especificaciones técnicas:

ASME SFA A 5.9: ER309L Si  
 EN ISO 14343-A: 23 12 L Si  
 Werksto ffNr.: 1.4332

### Descripción y aplicaciones *(Lista ilustrativa y no exhaustiva)*

Alambre de acero inoxidable austenítico con bajo contenido de carbono, que reduce las posibilidades de precipitación de carburo intergranular, al tiempo que aumenta la resistencia a la corrosión intergranular sin el uso de estabilizadores como el niobio o el titanio. El alto contenido de silicio mejora la utilización del metal de aporte en el proceso de soldadura por arco metálico con gas.

Buen comportamiento en atmósferas carburantes. Resistencia a la corrosión y oxidación a alta temperatura. Alto nivel de ferrita.

Se puede utilizar para:

- Para unir y recubrir aceros inoxidables de composición similar, tales como fundición AISI 309, y para unión de 3Cr12;
- Uso en contacto con sales fundidas y en algunos casos de contaminación por cenizas de combustible;
- Aplicaciones en piezas de hornos y calderas industriales, cámaras de recocido, intercambiadores de calor, instalaciones de tratamiento de sales fundidas;
- Recubrimiento por arco sumergido;
- Capas intermedias mediante soldadura por arco sumergido de chapas y materiales de fundición con bajo contenido de carbono, revestimientos austeníticos CrNi estabilizados y no estabilizados.

### Materiales de base soldables *(Lista ilustrativa y no exhaustiva)*

Todas las series 300 de acero inoxidable austenítico, 3Cr12, aceros dulces (revestimiento).

### Propiedades mecánicas de soldadura. *(Únicamente valores de referencia)*

Resistencia a la tracción (Rm):  $\geq 510$  N / mm<sup>2</sup>  
 Elongación:  $\geq 25\%$   
 Resistencia elástica (Rp0.2):  $\geq 320$  N / mm<sup>2</sup>  
 Impacto de Charpy - V (RT):  $\geq 50$  J

### Composición química *(Únicamente valores de referencia)*

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.65	max	max	12.00	23.00	max	max
0.03	2.50	1.00	0.020	0.030	14.00	25.00	0.50	0.50

### Datos de embalaje estándar *(Otros tamaños y tipos de empaquetado están disponibles a pedido)*

Proceso de soldadura	Tipo de producto	Ø mm (pulgadas)	Tipo de paquete	Peso kg (lbs)	Longitud mm (pulgadas)
GMAW**	Alambre sólido	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	bobina BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW**	Varilla de aporte	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	cajas de cartón / tubos	5 (11)	1000 (39.4)

\*\* GMAW: Soldadura por arco metálico con gas.

\*\* GTAW: Soldadura por arco de tungsteno con gas

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.



### Calificación

Cada varilla de aporte para soldadura GTAW está marcada de forma duradera con una identificación que corresponde al tipo de producto único. Los alambres de soldadura GMAW enrollados en bobinas están marcados de forma duradera en la bobina o carrete con una identificación que corresponde al tipo de producto único.

El exterior de cada embalaje de la unidad está debidamente etiquetado con al menos los siguientes datos: norma, diámetro, código, número de lote, clasificaciones.

☞ Pruebas de tipo de marcado realizadas y disponibles.

Las etiquetas modificadas para requisitos particulares están disponibles a pedido.

### Homologaciones

Canadian Welding Bureau Cert. Nr. NOV309LS (GMAW / GTAW)

DB Zulassungs nr. 43.097.07 (GMAW / GTAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 06331 (GMAW)

TUV Nord Kennblatt nr. 06332 (GTAW)

### Clasificación del lote

Todas nuestras producciones cumplen con los requisitos de la Clase S3 según la norma EN ISO 14344.

Todos los datos e información son sólo de referencia y no es una garantía de idoneidad para cualquier aplicación.

LAYVA S.A. - Cerro Largo 1001 - Teléfono: 2908 6990\* - WhatsApp: 099826869

Web: [www.layva.com.uy](http://www.layva.com.uy) - Mail: [layva@layva.com.uy](mailto:layva@layva.com.uy)