



COBRE, ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

Propiedades y áreas de aplicación

Aleación especial de cobre-aluminio para soldadura de unión de bronce-aluminio y cobre y sus aleaciones. Revestimientos de acero, acero fundido y hierro fundido para la resistencia a la corrosión, abrasión, erosión y la acción del agua de mar.

Denominación KESTRA	Norma ASME / AWS Norma DIN	Análisis medio del metal Depositado (%)	INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES					
			Polaridad	Pos Sold	mm	(A)	TIG (G)	MIG(S)
KST ALBRO	SFA-5.6 ECuAl-A2 1733 EL Cu Al 9	Al 9 Cu resto	= +		3,25 4,00 5,00	90 130 170	1,60 2,40 3,20 4,00	1,20 1,60

Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura			
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Límite de escurrimiento 0,2% (N/mm ²)	Alargamiento (%)	Dureza (HB)
520	230	25	150