# KST 10

KESTRA®

## ELECTRODOS REVESTIDOS PARA ACEROS

### Descripción de aplicaciones

Electrodo especial con revestimiento celulósico indicado para soldar acero de construcción en general y tuberías, principalmente en el puesto vertical-descendente.
Aceros de construcción St34 - St52, tubos: St35, St45, St52, StE210.7 - StE415.7 TM, St35.8, St45.8, X42 - X60.

Utilizar corriente continua en polaridad positiva, aplicable en todas las posiciones de soldadura.

| Denominación | Norma ASME / AWS<br>Norma DIN | Composición química (%) | INSTRUCCIONES PARA SOLDADURA Y DIMENSIONES | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Polaridad | Pos Sold | mm | (A) |
| KST 10 | AWS A5.1 E 6010<br>DIN 1913 E43 54 C4 | C 0,12<br>Si 0,15<br>Mn 0,6 | =+ | | 2,50<br>3,25<br>4,00<br>5,00 | 40 - 80<br>80 - 120<br>110 - 170<br>140 - 200 |

| Propiedades Mecánicas - Depósito de Soldadura | | |
|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción ($N/mm^2$)** | **Límite elástico 0,2% ($N/mm^2$)** | **Elongación (%)** |
| > 430 | >330 | >22 |