

**ELECTRODO PARA FUNDICIÓN LIMABLE****Clasificación: AWS A 5.15 E NiCl****Descripción:**

Electrodo revestido con núcleo de níquel.

Soldadura de unión de fundición gris, hierro fundido, fundición nodular, así como soldadura conjunta de hierro fundido con acero, acero inoxidable y metal monel.

Composición Química del Metal de Soldadura (%)

	C	Mn	Si	S	P	Ni	Al	Fe	Cu
2,5 mm.	1.18	0.63	1.27	0.010	--	91.48	0.10	Rest	0.08
3,2 mm.	1.17	0.64	1.25	0.010	--	91.45	0.12	Rest	0.08

Propiedades Mecánicas del Metal de Soldadura

	Límite Elástico	Resistencia a la tracción	Alargamiento (%)	Valor de Impacto Charpy V (-30°C)	Dureza BHN
2,5 mm.	320	400 N/mm ²	4.5		185
3,2 mm.	300	400 N/mm ²	4.5		180